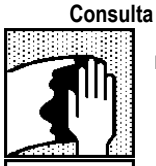
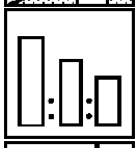
WANDABASE PU

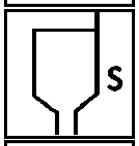
Consulta rápida



Desengrasante Wanda

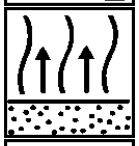


5:1 + 10%
Wandabase PU
Endur. 3090 ou 3093
Thinner PU 4001

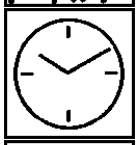


16 - 18 seg

1.5-1.8 mm
3-4 bar



5 - 10 min.



Endur. 3090 – 24h 25°C
Endur. 3093 – 18h 25°C
30 min – 60°C

Descripción:	Acabado poliuretano de secado rápido. Indicado para retoques y repintado en general, reproduciendo gran variedad de colores originales de fábrica.
Productos y aditivos:	Wandabase PU – linea 422 Thinner para PU Wanda – 407.04001 Endurecedor para PU – 418.03093 Endurecedor Show para PU – 418.03090
Matérias primas básicas:	Wandabase PU: resina acrílica, pigmentos orgánicos e inorgánicos, solventes y aditivos. Endurecedores 3090/3093: poliisocianato y solventes. Thinner 4001: ésteres y hidrocarburos aromáticos
Posibles substratos:	-Todos los primers Wanda debidamente preparados -Pinturas antiguas debidamente preparadas
Preparación de la superfície:	Lijar con lija 400 húmedo o 600 seco. A seguir limpiar la pieza con Desengrasante Wanda.
Relación de mezcla:	5 partes de color lista PU 1 parte de endurecedor 3090 o 3093 10% de Thinner 4001
Viscosidad de aplicación:	16 – 18 segundos CF4 / 25°C
Vida útil de la mezcla:	Con endurecedor 3090: 3 horas a 25°C Con endurecedor 3093: 1,5 horas a 25°C

Tipo de soplete y presión de aplicación:

Soplete:	**Tipo de pico:**	**Presión:**
Succión:	1,8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol²)
Gravedad:	1.5 – 1.8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol²)
HVLP:	1.3 – 1.7 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol²)

Proceso:	Aplicar de 3 a 4 manos simple, respetando el oreo de aplicación de 5 - 10 minutos entre manos.
Espesura de la película:	De 15 - 20 µm por mano.

Observaciones importantes:
Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.

Rendimiento teórico:

8 m²/litro por mano
Nota: En la práctica, el rendimiento depende de varios factores, como el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la aplicación.

Limpieza del equipo:

Limpiar con thinner Wanda 1100 – 407.04000.

Tiempo de secado:

	25°C **con** 418.03090	25°C con 418.03093	60°C
Polvo	30 min	20 min	
Toque	90 min	60 min	
Manoseo	6 horas	5 horas	
Total	24 horas	18 horas	30 min

Plazo de validez:

3 años, almacenado a la temperatura de15 a 35°C y libre de humedad.

Salud y seguridad:

Favor consultar MSDS

Sugerencias:

Dos endurecedores son indicados:

- **418.03093: Endurecedor para PU**. Indicado para retoques y pintura hasta 3 piezas, ideal para uso en temperatura abajo de 30°C.
  En temperaturas muy bajas, puede ser usado en pintura general.
- **418.03090: Endurecedor slow para PU**. Indicado para pintura de piezas y pintura general, ideal para uso en temperatura arriba de 30°C.

-Este sistema puede ser teñido con básicos poliéster Wandabase sólidos, pero no se debe ultrapasar la cantidad de 10% para teñido.

-No repintar el vehículo antes de realizar un test comparativo de color.
-Recomendase que en pintura de piezas se haga difuminado.
-Utilizar siempre el thinner y endurecedores indicados por Akzo Nobel.
-No añadir básicos que no estén en la fórmula original para evitar metameria.
-El panel puede ser pulido después del secado total. Primero retirar las impurezas con una esponja abrasiva o lija fina, y pulir manualmente o mecánicamente con pulitriz.

Observaciones importantes:
Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.