



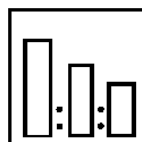
*¡wanda es el color!*



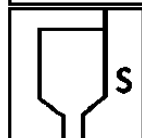
Hoja técnica – 02 –11 Rev. 12/11/2005

## WANDAPRIMER PU 5100

### Consulta rápida



5:1 + 10 – 30%  
Primer PU 5100  
Endur. 3090 o 3093  
Thinner PU 407.04001



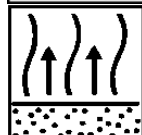
20 – 30 seg



Regla Wanda 5:1



1.5-1.8 mm  
3-4 bar



5 - 10 min.



03h – 25°C  
30min – 60°C



Lija 320 / 400



Lija 400 / 600



### Descripción:

Primer poliuretano dos componentes indicado para promover relleno y adherencia en superficies metálicas. Posee óptimo poder de relleno, secado rápido, fácil lijado y excelente durabilidad.

### Productos y aditivos:

Wandaprimer PU 5100 – 405.08930  
Endurecedor para PU – 418.03093  
Endurecedor Slow – 418.03090  
Thinner para PU – 407.04001

### Matérias primas básicas:

Primer PU 5100 - Resina acrílica, pigmentos orgánicos e inorgánicos, solventes y aditivos.  
Endurecedores 3090 / 3093 – Poliisocianato y solventes  
Thinner PU 4001 - solventes diversos

### Posibles substratos:

-Chapas de metálicas  
-Washprimer y Washfiller Wanda  
-Pinturas antiguas debidamente preparadas

### Preparación de la superficie:

Lijar con lija 220 o 320. A seguir limpiar la pieza con Desengrasante Wanda.

### Relación de mezcla:

Dilución A - Primer de relleno	Dilución B – Primer surfacer
5 partes Primer	5 partes Primer
1 parte de endurecedor	1 parte de endurecedor
10% thinner PU	30% thinner PU

### Viscosidad de aplicación:

20 - 30 segundos CF4 / 25°C

### Vida útil de la mezcla:

3 horas a 25°C

### Tipo de soplete y presión de aplicación:

Soplete:	Tipo de pico:	Presión:
Succión:	1,8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol <sup>2</sup> )
Gravedad:	1.5 – 1,8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol <sup>2</sup> )
HVLP:	1.7 – 2,0 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol <sup>2</sup> )

### Proceso:

Aplicar de 2 a 3 manos simple, respetando el oreo de aplicación de 5 a 10 minutos entre manos.

### Observaciones importantes:

Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.

**Espesura de la película:** De 20 a 50 µm por mano, dependiendo de la cantidad de thinner añadida.

**Rendimiento teórico:** 13 m<sup>2</sup>/litro por mano diluido.  
**Nota:** en la práctica, el rendimiento depende de varios factores, como el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la aplicación.

**Limpieza del equipo:** Utilizar thinner Wanda 1100 – 407.04000

Tiempo de secado:	3093 - 25°C	3090 – 25°C	60°C
	Polvo	5 min	10 min
Toque	20 min	30 min	-----
Manoseo	1,5 horas	2 horas	30 min
Total	3 horas	4 horas	

**Lijado:** Seco: lija 320 y final con 400  
Húmedo: lija 400 y final con 600

**Plazo de validez:** 2 años, almacenado a la temperatura de 15 a 35°C y libre de humedad.

**Salud y seguridad:** Favor consultar MSDS

**Sugerencias:**

- Si necesario, corregir el primer con masilla rápida y reaplicar el primer sobre el área.
- Utilizar siempre el endurecedor y los thinners indicados para mezcla.
- Utilizar las lijas adecuadas para lijado húmedo o seco.
- Para efectuar el lijado, esperar el tiempo de secado especificado, para evitar marcado del parche.

**Observaciones importantes:**

Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.