



¡wanda es el color!



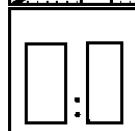
Hoja técnica – 02 – 05 Rev. 05/11/2005

WASHPRIMER

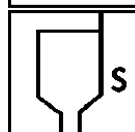
Consulta rápida



Desengrasante Wanda



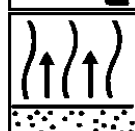
2:1
Washprimer
Catalizador



15 - 20 seg



1.2-1.5 mm
3-4 bar



3 - 5 min.



2h – 25°C
15min – 60°C



Descripción: Producto bi-componente indicado para promover adhesión y protección anticorrosiva en chapas metálicas, y en el pre-tratamiento de chapas de acero, aluminio, aleación de cobre y comunes.

Productos y aditivos: Washprimer – 405.01119
Catalizador para Washprimer – 405.01120

Matérias primas básicas: Washprimer – resina polivinil butiral, cromatos, solventes y aditivos.
Catalizador – Ácido fosfórico y hidrocarburos aromáticos.

Posibles sustratos: Chapas de acero, Galvanizados, Aluminio, Acero Inoxidable y aleación de Cobre.

Preparación de la superficie: Remover las impurezas de la pieza. A seguir limpiar la pieza con Desengrasante Wanda.

Relación de mezcla: 2 partes de Washprimer
1 parte de catalizador para Washprimer

Viscosidad de aplicación: 15 - 20 segundos CF4 / 25°C

Vida útil de la mezcla: 6 horas a 25°C

Tipo de soplete y presión de aplicación:	Soplete:	Tipo de Bico:	Presión:
	Succión:	1,8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)
	Gravedad:	1.2–1.5 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)
	HVLP:	1.2–1.5 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)

Proceso: Aplicar 1 mano simple.

Espesura de la película: De 5 a 10 µm

Observaciones importantes:

Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.

Rendimiento teórico: 25 m²/litro por mano
Nota: en la práctica, el rendimiento depende de varios factores, como el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la aplicación.

Limpieza del equipo: Utilizar thinner Wanda 1100 – 407.04000

Tempo de secagem:	25°C	60°C
	Toque	5 minutos
Manoseo	10-15 minutos	15 min
Total	2 horas	

Nota : Tiempo de secado Maximo 24 horas, Después de este período deberá ser activado con scoth bryte tipo A y aplicado más una mano.

Plazo de validez: 3 años, almacenado a la temperatura de 15 a 35°C y libre de humedad

Salud y seguridad: Favor consultar MSDS

Sugerencias:

- En días húmedos y fríos, calentar la pieza antes de aplicar el Washprimer.
- El Washprimer no debe ser lijado.
- Utilizar siempre el catalizador indicado para mezcla.

Observaciones importantes:

Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.