



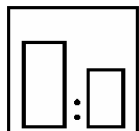
iwanda es el color!



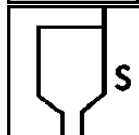
Hoja técnica – 01 – 04 Rev. 08/10/2005

BARNIZ BI-COMPONENTE

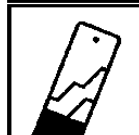
Consulta rápida



5:1
Barniz Bi-comp.
Endur. 0021/0022



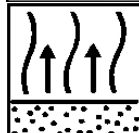
22 - 24 sec.



Regla Wanda 5:1



1.2-1.5 mm
3-4 bar



5 - 10 min.



18h – 25°C
30min – 60°C



Descripción:

Barniz poliuretano de secagem rápida, indicado para acabado final sobre Wandabase HS o Wanda Acrílico Universal. Formulado para pequeños reparos y repintado general. Posee alto brillo y durabilidad, secado rápido, fácil pulimento y excelente retención de color.

Productos y aditivos:

Barniz Bi-componente – 418.00020
Endurecedor rápido para barniz – 418. Endurecedor para barniz – 418.00022 o Endurecedor 418.03093, 418.03090.

Matérias primas básicas:

Barniz Bi-componente - Resina acrílica, solventes y aditivos
Endurecedores 00021 y 00022 – Poliisocianatos y solventes

Posibles substratos:

Wandabase HS o Wandabase Acrílico Universal

Preparación de la Superficie:

Después del oreo de 15 a 20 minutos de aplicado el topcoat, se puede aplicar el barniz.

Relación de la mezcla:

5 partes del Barniz Bi-Componente
1 parte del endurecedor 00021 o 00022

Viscosidad de aplicación:

22 - 24 segundos CF3 / 25°C

Vida útil de la mezcla:

4 horas a 25°C

Tipo de soplete y presión de la aplicación:

Soplete:	Tipo de pico:	Presión:
Succión:	1,8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)
Gravedad:	1.2 – 1,5 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)
HVLP:	1.2 – 1.5 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)

Proceso:

Aplicar de 2 a 3 manos simple, respetando el oreo de aplicación de 5 a 10 minutos entre manos.

Espesura de la película:

Aproximadamente de 20 a 25 µm por mano.

Rendimiento teórico:

8 m²/litro por mano

Nota: en la práctica, el rendimiento depende de varios factores, como el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la aplicación.

Observaciones importantes:

Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.



Hoja técnica – 01 – 04 Rev. 08/10/2005

Limpieza del equipo: Utilizar thinner Wanda 1100 – 407.04000

Tiempo de secado:	25°C	25°C	60°C
	00021	00022	
Pó	10 min	20 min	-----
Toque	1,5 horas	2 horas	-----
Manuseo	4 horas	6 horas	30 min
Total	18 horas	24 horas	1 hora a 25°C después del hoeneo

Plazo de validez: 3 años, almacenado en temperatura de 15 a 35°C y libre de humedad

Salud y seguridad: Favor consultar MSDS

Sugerencias:

Wandabase o Wanda Acrílico Universal no debe ser lijado antes de la aplicación del barniz.

- Se recomienda que en pintura de piezas se haga el difuminado.
- Utilizar siempre el endurecedor indicado para mezcla.
- Dos endurecedores son recomendados para uso con el barniz:
 - Endurecedor rápido para barniz – 418.00021 – indicado para locales con temperatura hasta 30°C, ideal para pinturas parciales (hasta 4 piezas) y retoques.
Nota: Con temperaturas muy bajas podrá también ser utilizado para pinturas generales
 - Endurecedor para barniz – 418.00022 – indicado para locales con temperatura arriba de 30°C, ideal para grandes superficies (pintura general, lateral de autobús, etc).
- Para aplicación sobre el capó se recomienda 3 manos para mayor durabilidad, debido mayor exposición al calor del motor y exposición directa al sol.
- Los paneles pueden ser pulidos después del secado total. Primer retirar las impurezas con una esponja abrasiva o lija fina y pulir manualmente o mecánicamente con pultriz.

Observaciones importantes:

Este producto es desarrollado para uso profesional en talleres de repintado automotriz. Por favor, consulte informaciones en el envase, hoja técnica y MSDS para más informaciones específicas. Este producto es controlado de forma rigurosa, su calidad será mantenida desde que sea usado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. El resultado final depende de varios factores que no están bajo el control del fabricante.