

AUTOBASE CLASSIC

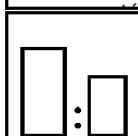
Pictogramas



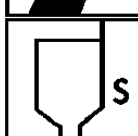
M600/M700



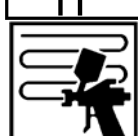
P500

100:50
Autobase Classic
Plus Reducer

1



14-16



2*1

HVLP (gravedad)
1.3-1.5 mm
max 0.7 bar

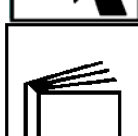
3-5 min



Min. 15 min. 20°C.



Barniz



S1.04.01



Descripción:

El Autobase Classic es un sistema de pintura bicapa de alta tecnología y cobertura, con excelente orientación de los aluminos. Indicado para reproducir colores originales de vehículos nacionales e importados.

Productos y Aditivos:

Autobase Classic

Plus Reducer Extra Fast: Para pequeñas reparaciones
Temperatura: abajo de 20°C.

Plus Reducer Fast: Para pequeñas reparaciones y paneles.
Temperatura: abajo de 20°C.

Plus Reducer Medium: Para pequeñas reparaciones y peneles.
Temperatura: abajo de 25°C.

Plus Reducer Slow: Para grandes reparaciones.
Temperatura: 20-30°C.

Nota: Para el pintado de piezas plásticas no es necesario añadir Elast o Actif a Autobase Classic

En partes blandas añadir 10% de Plus Hardener P25 en el Autobase Classic.

Materias primas básicas:

Resinas de secado físico

Substratos indicados:

- Acabados existentes, con excepción de acabados acrílicos termoplásticos
- Todos los productos de preparación Sikkens, excepto la aplicación directa sobre Washprimer CR.

Preparación de la superficie:

- Acabados existentes: desengrasar y lijar em seco con lija P500 y al agua con lija P1000.

Relación de mezcla:

100 partes Autobase Classic
50 partes Plus Reducer
Utilizar regla de catalización No. 1

Información:

Si se realiza un color de Autobase Classic sin seguir ninguna fórmula, es esencial añadir la base Z070. Utilizar la relación de mezcla de 3 partes de Autobase Classic con 1 parte del básico Z070. Utilizar la regla No. 9.

Viscosidad de aplicación:

14-16 seg. Copa Ford 4 a 20°C.

Potlife:

6 meses. Utilizar después de agitar o mezclar. (Cuando se mezcla con endurecedor 4 horas)

Equipamientos (pistolas/picos/presión de trabajo):

Pistola:	Pico de fluido	Presión:
Pistola de Gravedad:	1.3-1.5 mm	2-4 bar o 40-50 lbs/pol ²
Pistola de Succión:	1.4-1.6 mm	2-4 bar o 40-50 lbs/pol ²
HVLP gravedad:	1.3-1.5 mm	max. 0.7 bar (en cabezal)
HVLP succión:	1.5-1.7 mm	max. 0.7 bar (en cabezal)

Procesos de aplicación:**Colores sólidos:**

Aplicar una capa normal (100%) con un flash-off de 3-5 minutos (a 20°C).
Repetir la operación hasta cubrición (mano de 100%)
Normalmente los colores sólidos cubren en 2 capas

Colores Metálicos:

Aplicar una capa normal , dejar un tiempo de evaporación de 3-5 minutos a 20°C .(capa 100%)
Repetir la operación hasta cubrición. (capa 100%)
Normalmente los colores metálicos cubren en 2 capas

Cuando sea necesario:

Aplicar una capa fina para orientación de las partículas metálicas (capa 20%) después del tiempo de evaporación de la última capa.

Pequeñas reparaciones:

Cuando estuvier haciendo pequeñas reparaciones (spot), aplicar capas finas hasta cubrición.
Dejar un tiempo de evaporación de 3-5 minutos a 20°C entre capas.
A continuación , realizar el difuminado ampliando la zona de aplicación utilizando la misma presión.

Sistema tricapa:**• Capa de fondo. Color Sólido:**

1. Aplicar una capa uniforme, dejar un tiempo de evaporación de 3-5 minutos (a 20°C).
2. Repetir esta operación hasta cubrición (normalmente 2 capas)
3. Añadir un 100% de Reducer a la mezcla anterior y difuminar
4. Ampliar la zona de difuminado añadiendo un 100% más de Reducer
5. Dejar secar la capa de fondo durante 15 minutos (a 20°C).

• Capa de fondo. Color Metalizado:

1. Seguir el proceso de aplicación de colores metálicos de Autobase Classic.
2. Difuminar añadiendo un 100% de la mezcla de color lista de Autobase Classic Perlado en la mezcla lista al uso del color de la capa de fondo.
3. Ampliar la zona de difuminado añadiendo otra vez un 100 % de mezcla lista al uso de Autobase Classic Perlado

Nota: Es importante realizar bien el difuminado del color metálico
Dejar secar la capa de fondo durante 15 min (a 20°C).

• Capa final - Color Perlado:

Aplicar de 3 a 4 capas (en función del color , comprobar aplicando primero diferentes chapas)
Capa final de perlado, dejar un tiempo de evaporación de 3-5-minutos (a 20°C), entre capas.
No disminuir la presión en la aplicación de las capas finales.

Nota: Variar la zona de solapamiento para cada capa.

Enmascarado de Autobase Classic:

Autobase Classic Solido, Metálico y Perlado puede taparse con una fina cinta de enmascara-
do después de 20 min. de evaporación a 20°C, después puede aplicarse un segundo color de

Autobase Classic.

Espesura de película:

Autobase Classic metálicos y perlados: 8-12 µm por capa
Autobase Classic colores sólidos: 10-15 µm por capa

Rendimiento:

Con un índice de transferencia del 70% el rendimiento teórico para una capa es de 10 m²/L. de mezcla lista al uso que equivale a 18 m²/L. de pintura sin diluir con 10 µm.

Nota: El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancia de aplicación, etc.

Limpieza del equipo:

Utilizar Plus Reducer, 1.2.3 Thinner o Disolvente Sikkens.

Barniz:

Autobase Classic puede repintarse con los barnices abajo después de 15 minutos a 20°C.

Autoclear
Autoclear Plus
Autoclear MS
Autoclear III
Autoclear Plus HS

Máximo tiempo de repintado es:

Autobase Classic sólidos: 5 horas
Autobase Classic metálicos y perlados: 48 horas

Información:

Para aumentar el tiempo de repintado de Autobase Classic hasta 7 días, añadir un 10% de en-durecedor (P Hardener) al color y luego diluir con Plus Reducer.

VOC:

El VOC teórico es: 744 g/l listo para uso.

Vida útil:

Autobase Classic: 4 años
Plus Reducers: 4 años

Envases :

Autobase Classic: 1 L y 3.75 L
Plus Reducer: 1 L y 5 L

Hoja de Seguridad & Salud - Autobase Classic:

Para uso profesional (MSDS)

Ver texto en el envase de cada producto.

El usuario de este producto debe estar de acuerdo con las normas locales vigentes en cuanto a las necesidades del uso de equipamientos de protección individual como así también conocer las leyes locales de descarte de material y envases.
