

AUTOCOAT BT 100

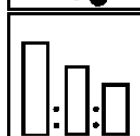
Pictogramas



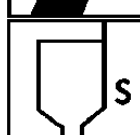
P180-P320



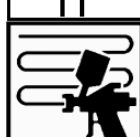
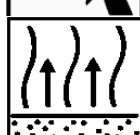
320-400

100:50:10-15
Autocoat BT 100
P25/P35
Plus Reducer

3



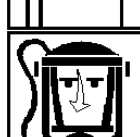
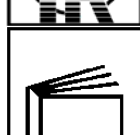
18-20 seg.

2-3*1
1.2-1.8 mm
3-4 bar.
HVLP (gravedad)
1.2-1.8 mm
max 0.7 bar

5-10 mins.



Ver tiempo de secado



Descripción:

Esmalte acrílico-poliuretano de dos componentes de alta calidad, indicado para los acabados en general o trabajos en líneas de Vehículos Comerciales y Repintado Automotor, pudiendo ser utilizado sobre los primer y fondos.

Producto y aditivos:

Autocoat BT 100.
Hardener P25 / P35
Plus Reducer

Materiales básicos:

Acabado : Resinas acrílicas.
Endurecedor : Resinas poliisocianato.

Substratos a los que puede aplicarse:

- Todos los acabados existentes.
- Laminados de poliéster.
- Todos los productos de preparación Sikkens.
- Primer Epoxy (EP)

Preparación de la superficie:

Acabados existentes: Desengrasar y lijar la superficie con P180 – P280 (seco) o 320-400 (agua).
Laminados de Poliéster: Desengrasar y lijar con P500 en seco.
Fibra de Vidrio: Lijar con P280-P320 (seco) y desengrasar.

Relación de mezcla:

100 partes en volumen de Autocoat BT 100.
50 partes en volumen de P25/P35
10-15 partes en volumen de Plus Reducer
Utilizar regleta nº 3.

Viscosidad de aplicación:

18 – 20 segundos Copa Ford 4

Vida de la mezcla:

Tiempo recomendable para aplicación de la mezcla: 4 horas (20° C)

Boquilla y presión en la pistola:

Pistola:	Boquilla:	Presión:
Pistola gravedad:	1.5-1.8 mm	3-4bar
Pistola de succión:	1.4-1.8 mm	3-4bar
HVLP gravedad:	1.2-1.5 mm	max. 0.7 bar en el cabezal

Aplicación a brocha: Use brochas de pelo suave y no diluya cuando acabe cantos y remates de puertas.

Método de aplicación:

Aplicar 2 o 3 capas simples con tiempo de evaporación entre capas de 5 a 10 minutos. Si se seca con aire forzado dejar un mínimo de evaporación de 5 min.

Reparación de parches:

- a.- Pintar sobre las áreas reparadas hasta que se cubra el fondo.
- b.- Dejar un tiempo de evaporación entre capas de 5 a 10 minutos.
- c.- Extender cada capa solapándola con la anterior.

Difuminado de los bordes del parche:

1^{er} Método (para un resultado óptimo).

1. Primero cubrir el área con el color adecuado de Autocoat BT 100 al que se añade un 100% extra de Plus Reducer (los colores metalizados de Autocoat BT 100 **no se deben diluir** con una cantidad extra de Diluyente).
2. Aplicar en el borde del parche Diluyente Sikkens SRA.
3. Inmediatamente después (10-15 segundos), aplicar de nuevo Diluyente Sikkens SRA.

2º Método.

Después de la aplicación de la última capa de color, dejar un tiempo de evaporación de 10 a 15 minutos. Seguidamente aplicar barniz mezclado con Diluyente en la siguiente proporción: 100:50:100-200%. El porcentaje de diluyente a añadir dependerá del grado del brillo deseado. Disolver el borde del parche con Diluyente Sikkens SRA.

Espesor de la película:

25-30 µm por capa simples.

Rendimiento:

8m²/litro/capa

Nota : El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancia de aplicación, etc.

Limpieza del equipo:

Plus Reducer

Tiempos de secado:

	25° C	60° C
Autocoat BT 100 + P25/P35 + Plus Reducer	16H	30 min.

Que hacer en caso de:Hervidos:

- Comprobar que la viscosidad de aplicación no sea superior a 18–20 seg. Copa Ford 4 a 20°C.
- Respetar los tiempos de evaporación.
- No aplicar capas excesivamente gruesas (50 a 75 µm).

Poder de cubrición insatisfactorio :

Algunas veces, los colores claros no tienen poder de cubrición suficiente. Este problema se puede evitar si previamente se aplica una capa de color similar, con buen poder de cubrición.

Cráteres causados por siliconas :

La mejor solución es aplicar primeramente una capa de anclaje simple dejando un tiempo de evaporación más largo. Esto reducirá el riesgo de cráteres. Si el defecto continúa, añadir aditivo Sikkens Antisiliconas.

Repintable con:

Se puede aplicar otra capa de Autocoat BT 100 si la capa anterior está semiseca o completamente seca.

Envasado:

Autocoat BT 100: Envases de 3,75 litros.

Datos de seguridad referente al Autocoat BT 100:

Sólo para uso profesional (ver "Hojas de Seguridad e Higiene").

Ver texto en la etiqueta de cada producto.

Se advierte a los usuarios que cumplan la legislación vigente sobre seguridad e higiene en el trabajo, así como la eliminación de residuos.