

AUTOCRYL PLUS

Pictogramas



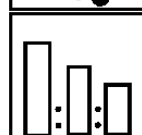
M600



P500



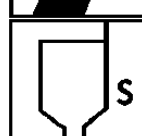
P800-P1000



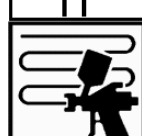
100:50:30
Autocryl PLUS
Endurecedor Autocryl
PLUS P25 (P35)
Diluyente 1.2.3



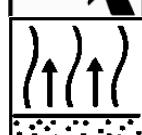
1



15-17



2*1
1.2-1.5 mm
3-4 bar
HVLP gravedad
1.3-1.6 mm
max 0.7 bar



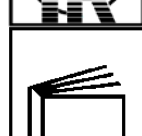
3-5 mins.



10 hrs. 20°C.
25 mins. 60°C.



Ver t.i.s.7.9



5.2.49



Descripción:

Acabado poliéster-acrílico de dos componentes para turismos, vehículos comerciales y equipos. Para nuevos trabajos y reparaciones.

Producto y aditivos:

Autocryl PLUS
Hardener P25/P35
Diluyente 1.2.3.

Aditivos especiales:

Plus Accelerator
Non-Stop Thinner (ver t.i.s. 6.16)
Autocryl Elast-o-Actif (ver t.i.s. 6.14)
Autocryl MM 444 (ver t.i.s. 6.35)
Autocryl Pasta Estructural (ver t.i.s.6.57)
Autocryl PLUS A065 (Blender).

Materiales básicos:

Autocryl Plus : Combinación de resinas poliéster-acríticas.
Endurecedor : Resinas de poliisocianato.

Substratos a los que puede aplicarse:

- Acabados existentes.
- Laminados de poliéster.
- Todos los productos de preparación de Sikkens.

Preparación de la superficie:

- Acabados existentes: Desengrasar y lijar en seco con P500 o al agua con 800-P1000.
- Laminados de poliéster: Desengrasar y lijar en seco con P500.

Relación de mezcla:

Sistema standard :

100 partes en volumen de Autocryl PLUS.
50 partes en volumen de Hardener P25/P35.
30 partes en volumen de Diluyente 1.2.3.
Usar regleta nº1.

Sistema con Diluyente acelerador :

100 partes en volumen de Autocryl PLUS.
50 partes en volumen de Hardener P25.
30 partes en volumen de Plus Accelerator.
Utilizar regleta nº1.

Sistema con Blender :

100 partes en volumen de Autocryl PLUS MM A065.
50 partes en volumen de Hardener P25/P35.
30 partes en volumen de Diluyente 1.2.3. o Plus Accelerator
Utilizar regleta nº1.

Viscosidad de aplicación:

15-17 segundos Copa DIN 4 a 20°C

Vida de la mezcla:

| | |
|--------------------|----------------|
| Con Hardener P25 : | 2 hrs. a 20°C |
| Con Hardener P35 : | 3 hrs. a 20°C |
| Sistema acelerado: | 1 hr. ½ a 20°C |

Boquilla y presión de la pistola:

| Pistola: | Boquilla: | Presión: |
|----------------------|------------------|-------------------------|
| Pistola de gravedad: | 1.2-1.5 mm | 3-4 bar |
| Pistola de succión: | 1.4-1.6 mm | 3-4 bar |
| HVLP gravedad: | 1.3-1.6 mm | max. 0.7 bar en cabezal |
| HVLP succión: | 1.3-2.2 mm | max. 0.7 bar en cabezal |

Método de aplicación:

Aplicar dos capas simples dejando un tiempo de evaporación entre capas de 3 a 5 minutos.

Repintado de parches:

- A. Pintar sobre las áreas reparadas hasta que se cubra el fondo.
- B. Dejar un tiempo de evaporación entre capas de 5 a 10 min.
- C. Extender cada capa solapándola con la anterior.

Difuminado de los bordes del parche:

Primer método (para resultado óptimo) :

- 1- Primero cubrir el área del borde con el color adecuado de Autocryl PLUS al que se añade un 100% extra de Diluyente 1.2.3. o Diluyente Sikkens SRA.
- 2- Aplicar en el borde del parche Diluyente Sikkens SRA puro.
- 3- Inmediatamente después (10-15seg), aplicar de nuevo Diluyente Sikkens SRA.

Segundo método :

Aplicar una capa húmeda de Autocryl Plus Blender en el final del panel.

Rotulado: Puede hacerse dentro de los dos días siguientes a la aplicación de Autocryl PLUS. Después de este periodo, lijar con Scotch Brite Tipo S Ultra Fino o aplicar una capa aislante de Sealer Transparente primero.

Espesor de la película:

Dos capas : 50 µm.

Rendimiento:

Con un índice de transferencia del 70% el rendimiento teórico si se aplica una capa es de 10.5 m² /l. de mezcla lista al uso que corresponde a 18 m²/l. de pintura sin diluir con 25 µm.

Nota: el rendimiento práctico depende de varios factores como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancias de aplicación, etc.

Limpieza del equipo:

Con disolvente Sikkens, Diluyente 1.2.3 o diluyente nitrocelulósico.

Tiempos de secado:

| | <u>20°C</u> | <u>60°C</u> |
|----------------------|-------------|-------------|
| <u>Hardener P-25</u> | | |
| Seco al polvo | 15 min. | 3-5 min. |
| Seco al tacto | 2 hrs. | 10 min. |
| Seco manejo | 6 hrs. | 20 min. |
| Seco duro | 10 hrs. | 25 min. |
| <u>Hardener P-35</u> | | |
| Seco al polvo | 20 min. | 4-7 min. |
| Seco al tacto | 4 hrs. | 15 min. |

| | | |
|-------------|---------|---------|
| Seco manejo | 8 hrs. | 25 min. |
| Seco duro | 11 hrs. | 35 min. |

Sistema acelerado

| | <u>15°C</u> | <u>20°C</u> | <u>60°C</u> |
|---------------|-------------|-------------|-------------|
| Seco al polvo | 25 min. | 15 min. | 5 min. |
| Seco al tacto | 1½ hr. | 1 hr. | 8 min. |
| Seco manejo | 2 hrs. | ½ hrs. | 10 min. |
| Seco duro | 6 hrs. | 4 hrs. | 15 min. |

Para tiempos de secado con I.R. (ver t.i.s. 7.9).

Las áreas con defectos se pueden pulir o lijar suavemente después del tiempo de seco duro. Para pulidos rápidos y efectivos, se recomienda usar mopas o boinas duras en lugar de blandas.

VOC:

VOC Teórico: 555 g/l mezcla lista para aplicar.

Uso máximo recomendado:

Autocryl PLUS MM: 4 años excepto los básicos A237 y A432 : 2 años a 20°C.

Hardener P25/P35: 1 año a 20°C.

Plus Accelerator: 2 años a 20°C.

Envasado:

Autocryl PLUS : Envases de 1 litro y 3,75 litros.

Hardener P25/P35 : Envases de 1 litro y 5 litros.

Plus Accelerator: Envases de 1 litro.

Datos de seguridad e higiene referente al Autocryl Plus y aditivos:

Sólo para uso profesional (ver "Hojas de Seguridad e Higiene").

Ver texto en la etiqueta de cada producto.

Se advierte a los usuarios que cumplan la legislación vigente sobre seguridad e higiene en el trabajo, así como la eliminación de residuos.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en muchos años de experiencia e investigación de laboratorio. Garantizamos que la calidad de nuestros productos está en consonancia con las especificaciones standard de Sikkens. Resaltamos que nuestras instrucciones han sido cuidadosamente descritas y el trabajo ha sido realizado de acuerdo con los requerimientos del buen hacer profesional. Declinamos toda la responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores fuera de nuestro control. El consumidor deberá determinar si los productos suministrados se adaptan a la aplicación convenida, por mediación de información que regularmente tendrá a su disposición.

AKZO NOBEL CAR REFINISHES, Barcelona, España