

PLASTOFLEX PRIMER

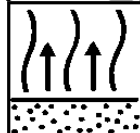
Pictogramas



Antistatic Degreaser

Scotch Brite Tipo A
Rojo con plastic prep

Antistatic Degreaser

2*1
1.2-1.5 mm
3-4 bar.
HVLP gravedad
1.5-1.9 mm
max 0.7 bar

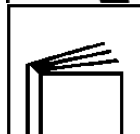
5-10 min.



20 mins. 20°C.



Aparejos/Acabados



1.6.3



Descripción:

Imprimación de un solo componente de secado rápido para piezas de plástico de automóviles.

Producto y Aditivos:

Plastoflex Primer.

Materiales básicos:

Resinas poliofinicas.

Substratos a los que puede aplicarse:

Todos los materiales plásticos de vehículos fabricados hasta la fecha, con la excepción de PP (polipropileno) puro y PE puro (polietileno). Especialmente recomendado para piezas de poliuretano blandas.

Preparación de la superficie:

Lavar con agua caliente jabonosa.

Desengrasante Antistatic Degreaser (t.i.s. 6.38).

Matizar con Scotch Brite tipo A (rojo) o tipo SVF en combinación con Plastic-Prep (t.i.s. .6.77).

Aclarar con agua limpia y secar.

Desengrasar de nuevo con Antistatic Degreaser.

Proporción de mezcla:

Listo al uso:

Si es necesario se puede añadir 5 - 10% de Plus Reducer

Viscosidad de aplicación:

15-16 segundos Copa DIN 4 a 20°C.

Boquilla y presión de la pistola:

Pistola:	Boquilla:	Presión:
Pistola gravedad:	1.2-1.5 mm	3-4 bar
Pistola succión:	1.4-1.6 mm	3-4 bar.
HVLP gravedad:	1.7-1.9 mm	max. 0.7 bar en cabezal
HVLP succión:	1.8-2.2 mm	max. 0.7 bar en cabezal

Método de aplicación:

Aplicar dos capas húmedas dejando un tiempo de evaporación entre capas de 5-10 minutos.

Espesor de la película:

Aprox. 5-10µm por capa.

Rendimiento:

Con un índice de transferencia del 70% el rendimiento teórico con una capa es de 5 m² / l. con 10 µm.

Nota : El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancia de aplicación, etc.

Limpieza del equipo:Plus Reducer

Tiempos de secado:

20 minutos a 20°C

Se puede repintar sin matizar previamente. Cuando sea necesario matizar con Scotch Brite Tipo S Ultra Fino. Después de una noche de secado y antes de aplicar el acabado debe matizarse con Scotch Brite Tipo S Ultra Fino.

Repintable con:

Repintable a pistola con Autocryl, Autobase y Autobase Plus.

Para sustratos de plástico flexible:

Añadir Elast-o-Actif al Autocryl, Autobase y Barnices Sikkens (ver t.i.s. 6.8 y 6.14).

VOC:

VOC Teórico: 805 g/l.

Calculado de acuerdo con ISO 11890-1 VOC: 815 g/l.

Envasado:Latas de 1 litro.

Color:Incoloro.

Datos de seguridad referente al Plastoflex Primer:

Sólo para uso profesional (ver "Hojas de Seguridad e Higiene").

Ver texto en la etiqueta de cada producto.

Se advierte a los usuarios que cumplan la legislación vigente sobre seguridad e higiene en el trabajo, así como la eliminación de residuos.
