

## 2K Plastic Primer

### Pictogramas



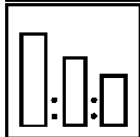
Antistatic Degreaser



Scotch Brite Tipo A  
Rojo con Plastic Prep



Antistatic Degreaser



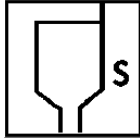
5:1:2  
2K Plastic Primer  
Endurecedor para  
2K Plastic Primer  
Diluyente 1.2.3



23



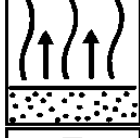
7:1:1-2



15-17



Gravedad  
2\*1  
1.2-1.5 mm  
3-5 bar.  
HVLV gravedad  
1.7-1.9 mm  
max 0.7 bar



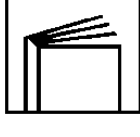
5-10 mins.



30 min.



Todos los acabados  
Sikkens



2.4.4

### Descripción:

Imprimación de dos componentes para piezas de plásticos utilizadas actualmente en automóviles, excepto para piezas de poliuretano blando.

### Producto y Aditivos:

2K Plastic Primer  
Endurecedor para 2K Plastic Primer  
Diluyente 1.2.3  
Autobase PLUS Reducers

### Materiales básicos:

2K Plastic Primer: Resinas Epoxy  
Endurecedor para 2K Plastic Primer: Resina Amina

### Substratos a los que puede aplicarse:

Todas las piezas de plástico que se utilizan actualmente en la industria del automóvil , excepto poliuretano blando

Para poliuretano blando utilizar Plastoflex (ver t.i.s. 1.6.3)

**No** aplicar 2K Plastic Primer a piezas de plástico pre-imprimadas.

### Preparación de la superficie:

Para eliminar cualquier resto de suciedad o agentes desmoldeantes lavar con agua caliente y jabón utilizando un cepillo rígido si fuera necesario.

Aclara con agua limpia y secar.

Desengrasar con Antistatic Degreaser (t.i.s. 6.38)

Matizar las piezas de plástico duro con Scotch Brite tipo A (rojo) o en caso de ser plásticos flexibles / blandos utilizar el tipo S muy fino (gris) en combinación con Plastic Prep (ver t.i.s. 6.77)

Aclara con agua limpia y secar

Desengrasar de nuevo con Antistatic Degreaser

Matizar con Scotch Brite tipo A o tipo S

Desengrasar con Antistatic Degreaser

### Teñido:

Si es necesario, 2K Plastic Primer puede teñirse hasta un máximo del 10% en peso con Autocryl LV o Autocryl Plus antes de añadir el endurecedor.

### Porporción de mezcla en volumen y en peso:

	En volumen	En peso
2K Plastic Primer	5	7
Endurecedor 2K Plastic Primer	1	1
Diluyente 1.2.3 /ABP Reducers	2	1-2

Utilizar regleta N° 23

### Viscosidad de aplicación:

15-17 s Copa DIN 4 a 20°C

### Vida de la mezcla:

8 horas a 20°C

**Pistolas , pico de fluido y presión:**

Pistola:	Pico de Fluido:	Presión:
Gravedad:	1.2-1.5 mm	3-5 bar
Succión:	1.4-1.6 mm	3-5 bar
HVLP gravedad:	1.7-1.9 mm	max. 0.7 bar en cabezal
HVLP succión:	1.8-2.2 mm	max. 0.7 bar en cabezal

**Proceso de Aplicación:**

Aplicar dos capas húmedas dejando un tiempo de evaporación de 5 a 10 minutos entre capas.

**Espesor de la película:**

10 - 15 µm por capa.

**Rendimiento:**

Con un índice de transferencia del 70%, el rendimiento teórico con una capa es de 19 m<sup>2</sup>/l mezcla lista al uso que corresponde a 31 m<sup>2</sup>/l de pintura sin diluir con 15µm.

Nota: El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancia de la aplicación.

**Limpieza del equipo:**

Disolvente Sikkens o Diluyente 1.2.3.

**Tiempos de secado:**

Después de 30 minutos a 20°C 2K Plastic Primer puede repintarse; transcurridas 24 horas es necesario lijar previo a la aplicación del acabado.

**Granos de lija recomendados:**

Consultar información referente al acabado.

Si se lija al agua dejar secar durante 30 minutos a 20°C antes de aplicar el acabado.

**Repintable con:**

Todos los acabados Sikkens. Si fuera necesario , añadir la cantidad correspondiente de elastificante según 6.14

**VOC:**

Medido según ISO 11890 -1 VOC: 630 g/l mezcla lista al uso.

**Uso máximo recomendado:**

2K Plastic Primer: 1 año

Endurecedor para 2K Plastic Primer: 1 año

**Envasado:**

2K Plastic Primer

Endurecedor para 2K Plastic Primer

Envases de 1 litro

Envases de ½ l

**Color:**

Gris claro

**Datos de seguridad e higiene referente a 2K Plastic Primer y aditivos:**

Sólo para uso profesional (ver "Hojas de Seguridad e Higiene").

Ver texto en la etiqueta de cada producto.

Se advierte a los usuarios que cumplan la legislación vigente sobre seguridad e higiene en el trabajo, así como la eliminación de residuos.

---

La efectividad de nuestros sistemas está basada en muchos años de experiencia e investigación de laboratorio. Garantizamos que la calidad de nuestros productos está en consonancia con las especificaciones standard de Sikkens. Resaltamos que nuestras instrucciones han sido cuidadosamente descritas y el trabajo ha sido realizado de acuerdo con los requerimientos del buen hacer profesional. Declinamos toda la responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores fuera de nuestro control. El consumidor deberá determinar si los productos suministrados se adaptan a la aplicación convenida, por mediación de información que regularmente tendrá a su disposición.

AKZO NOBEL CAR REFINISHES, Barcelona,