
AUTOCLEAR® III

DESCRIPCIÓN:

Autoclear III es un transparente de acrílico uretano que cumple con la Regla Nacional EUA para usarse con basecolor Sikkens. El producto se puede usar como un transparente de alto brillo o como un transparente ultraproductivo en ambientes tanto de secado al aire como de horneado utilizando diferentes combinaciones de activadores y endurecedores.

PRODUCTO Y ADITIVOS:

PRODUCTO: Autoclear III

ENDURECEDOR: —Sikkens Standard Hardener: un endurecedor estándar de uso general para todos los tamaños de reparaciones.
—Sikkens XP Hardener: un endurecedor estándar de uso general para todos los tamaños de reparaciones. Diseñado para mejorar el desempeño de Autoclear III cuando se usa en secado al aire a temperaturas más frías.

ACTIVADORES: —Sikkens Extra Slow Activator: un reductor extra lento activado para áreas más grandes y pintura general en clima muy cálido. Los rangos de temperaturas son de 90°F (32°C) y superiores.
—Sikkens Standard Activator: un reductor estándar activado de uso general para áreas más grandes y pintura general. Los rangos de temperatura son 60°F–105°F (16°C–38°C).
—Sikkens Production Activator: un reductor de producción activado para reparaciones medianas y pequeñas y de panel. Los rangos de temperatura son 60°F–90°F (16°C–32°C).
—Sikkens Rapid Activator: un reductor activado acelerado para reparaciones pequeñas y de panel a 55°F–85°F (15°C–28°C)

ADITIVOS: —Autocryl Extratop: un aditivo catalizador que acelera el endurecimiento de Autoclear III.
—Autocryl Elast-O-Actif: un aditivo para aumentar la flexibilidad de Autoclear III; para aplicarse en partes flexibles y de espuma suave (PUR).
—Autoclear Mat: un transparente especial con acabado mate. El nivel de brillo de Autoclear III se puede reducir mezclándolo con Autoclear Mat. La principal aplicación es en partes plásticas.

MATERIA PRIMA BÁSICA:

Autoclear III: resinas hidroxiacrílicas
Standard Hardener y XP Hardener: resinas de poli-isocianato
Standard Activator: mezclas de solventes especiales activadas
Production Activator y Rapid Activator: reductores activados que contienen mezclas especiales de solventes y catalizador.

APLICACIÓN: (USANDO ENDURECEDOR ESTÁNDAR)







Contiene resinas acrílicas y otros ingredientes. Cuando está mezclado, Autoclear III también contiene isocianatos.



Usar la Regla para Medir Sikkens # 1 (Negra).

AUTOCLEAR® III

- | | | | | | |
|----|---|---|----|--|--|
| 2. |  | 100:50:30
Autoclear III
Standard Hardener
Standard Activator | 4. |  | 2x1
Sifón HVLP
0.071 " -0.087" (1.8–2.2 mm)
Gravedad HVLP
0.055" - 0.059" (1.4–1.5 mm) |
| 5. |  | 5 minutos a 70°F (20°C) | 6. |  | Sikkens Standard Hardener
Sikkens Standard Activator
10 horas a 70°F (20°C)
30 minutos a 140°F (60°C) |

SUPERFICIES ADECUADAS:

- Sikkens Autobase Plus Colores Sólidos, Metálicos y Perlados: después de un tiempo de oreo de 15–20 minutos a 70°F (20°C).
- Acabados existentes que ya han sido lijados y desgrasados. En el caso de reparaciones pequeñas y desvanecido, véase HDT "Reparaciones Pequeñas con Autobase Plus".

RELACIÓN DE MEZCLA:

- 100 partes en volumen de Autoclear III
 50 partes en volumen de Sikkens Standard Hardener
 30 partes en volumen de Sikkens Standard, Production o Rapid Activator
 Para un mezclado fácil y exacto, usar la Regla para Medir Sikkens #1 (Negra).

Usando

- Endurecedor XP:** 100 partes en volumen de Autoclear III
 33 partes en volumen de Sikkens XP Hardener
 50 partes en volumen de Sikkens Standard, Production o Rapid Activator

Nota: Para un mezclado fácil y exacto, usar la Regla para Medir Sikkens # 25 (Azul Claro).

VISCOSIDAD DE APLICACIÓN:

12–14 segundos DIN copa #4 a 70°F (20°C).

VIDA DE LA MEZCLA:

- 4 horas a 70°F (20°C) usando Standard Activator
 2 horas a 70°F (20°C) usando Production Activator
 1 hora a 70°F (20°C) usando Rapid Activator

AUTOCLEAR® III

PISTOLA Y PRESIÓN DE APLICACIÓN:

	Tobera de Pistola	Presión de Aplicación
Alimentación de Sifón	0.055"-0.067" (1.4-1.7 mm)	40-50 psi (3-4 bar)
Alimentación por Gravedad	0.051"-0.059" (1.3-1.5 mm)	40-50 psi (3-4 bar)
Sifón HVLP	0.071"-0.087" (1.8-2.2 mm)	máx. 10 psi (máx. 0.8 bar)
Gravedad HVLP	0.055"-0.059" (1.4-1.5 mm)	máx. 10 psi (máx. 0.8 bar)

MÉTODO DE APLICACIÓN:

Aplicar dos manos sencillas húmedas. Si se requiere lijado profundo y pulido, se puede aplicar una tercera mano después del tiempo de oreo establecido.

NOTA:

Para reparaciones pequeñas y sobre-reducción con transparente (desvanecidos de poste de costado) se debe aplicar reductor Sikkens SRA 7.0. Favor de consultar la HDT "Reparaciones Pequeñas con Autobase Plus".

TIEMPOS DE OREO:

5-7 minutos a 70°F (20°C) con Extra Slow Activator
 3-7 minutos a 70°F (20°C) con Standard Activator
 1-5 minutos a 70°F (20°C) con Production Activator
 Sin oreo a 70°F (20°C) con Rapid Activator

TIEMPO DE SECADO:

Autoclear III con Standard Hardener

Temp. Metal	Secado	Extra Slow Activator	Standard Activator	Production Activator	Rapid Activator
70°F (20°C)	Libre de Polvo	90 min	1 h	35 min	30 min
	Seco	12 h	10 h	7 h	4 h
140°F (60°C)	Libre de Polvo	25 min	20 min	15 min	7 min
	Seco	35 min	30 min	20 min	10 min

A continuación se presenta una tabla que contiene los tiempos de secado de Autoclear III y Standard Hardener con la adición de Autocryl Extratop.

Temp. Metal	Extra Slow Activator	Standard Activator	Production Activator	Rapid Activator
70°F (20°C)	9 h	7 h	4 h	NA
140°F (60°C)	30 min	25 min	15 min	NA

AUTOCLEAR® III

Autoclear III con XP Hardener

Temp. Metal	Secado	Extra Slow Activator	Standard Activator	Production Activator	Rapid Activator
70°F	Libre de Polvo	1 h	50 min	30 min	25 min
(20°C)	Seco	10 h	8 h	5 h	3 h
140°F	Libre de Polvo	20 min	15 min	10 min	7 min
(60°C)	Seco	35 min	30 min	20 min	10 min

A continuación se presenta una tabla que contiene los tiempos de secado de Autoclear III y XP Hardener con la adición de Autocryl Extratop.

Temp. Metal	Extra Slow Activator	Standard Activator	Production Activator	Rapid Activator
70°F (20°C)	9 h	7 h	4 h	NA
140°F (60°C)	30 min	25 min	15 min	NA

NOTA: Inmediatamente después de la última mano de Autoclear III, se puede hornear. En todos los casos, minimizar los tiempos de oreo antes de hornear.

CAPACIDAD PARA

RECUBRIR: Autoclear III se puede recubrir con si mismo en cualquier etapa. Será necesario lijar después de 12 horas.

ESPESOR DE

PELÍCULA: Aproximadamente 1.2–1.5 milésimas (30-37 µm) por mano.

RENDIMIENTO: Aproximadamente 110 pies cuadrados/litro de pintura sin mezclar con un espesor de película de 3.0 milésimas.

PULIDO: El polvo y los daños menores se pueden eliminar con pulido después de transcurridos los tiempos de secado al aire establecidos o después de un horneado completo a una temperatura del metal de 140°F (60°C) seguido por enfriamiento del panel a la temperatura ambiente. Eliminar cuidadosamente las partículas de polvo lijando en húmedo con lija de #10 micras (#1500), después pulir el área manual o mecánicamente.

NOTA: Cuando se requiere lijado profundo del color y frotado, puede ser necesario aplicar una mano extra de Autoclear III.

CALCOMANÍAS: Se pueden aplicar calcomanías después de 48 horas a 70°F (20°C).

ROTULADO: La aplicación de franjas o letras de esmalte sobre Autoclear III debe hacerse dentro de un lapso de 48 horas para una buena adherencia. Después de 48 horas, rayar con una almohadilla gris.

LIMPIEZA DEL

EQUIPO: Limpiar el equipo con Solvente Limpiador Sikkens 790 o reductor para laca.



AUTOCLEAR® III

MANTENIMIENTO EN EXISTENCIA:

COLOR: Transparente

**TAMAÑO DEL
ENVASE:**

- Autoclear III: 1 galón (3.785 l)
- Sikkens Standard Hardener: 1 galón (3.785 l)
- Sikkens XP Hardener: 1 galón (3.785 l)
- Extra Slow, Standard, Production
y Rapid Activator: 1 galón (3.785 l)

- VIDA DE REPISA:**
- Autoclear III: Un año si se almacena sin abrir a temperatura ambiente.
 - Standard / XP Hardener: Un año si se almacena sin abrir a temperatura ambiente.
 - Standard, Production y Rapid Activator: Un año si se almacena sin abrir a temperatura ambiente.

ASPECTOS DE SEGURIDAD:

**COV LISTO PARA
APLICAR:**

Cuando Autoclear III está mezclado listo para aplicar,
con Standard Hardener, (100:50:30) contiene COV de: 4.0 lb/gal 490 g/litro
con XP Hardener, (100:33:50) contiene COV de: 3.8 lb/gal 456 g/litro

AVISO:

Leer y entender las Hojas de Datos de Seguridad de Materiales antes de manipular este producto. Los reglamentos requieren que todos los empleados reciban capacitación sobre las Hojas de Datos de Seguridad de Materiales de todos los químicos con los que tengan contacto. El fabricante recomienda usar equipo protector al mezclar y aplicar este material. Proteger la piel con guantes y traje de aplicación, usar gafas de seguridad o goggles al preparar la mezcla y usar respirador con mascarilla completa alimentada con aire fresco durante la aplicación.