

PRIMER SURFACER EP II

Pictogramas



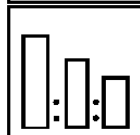
M600



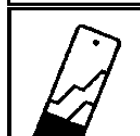
P220-P320



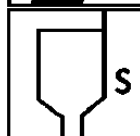
P600



100:50:40
Primer Surfacer EP II
Primer Surfacer EP II
Hardener
1.2.3 Thinner



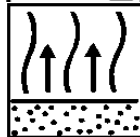
12



25-30



(gravedad)
2-3*1
1.5-1.7 mm
3-5 bar



5-10 min.



Masillas:
45 min.20°C

Acabados:
30 min.20°C



Ver t.i.s. 7.9



Masillas Sikkens de
poliéster



Todos las
imprimaciones, aparejos
y acabados Sikkens.

Descripción:

Imprimación-aparejo de dos componentes, sin cromatos y que cumple con la ley de VOC. Asegura una buena adherencia y resistencia a la corrosión en todo tipo de sustratos del Mercado de CR. Diseñado tanto para paneles nuevos como de reparación.

Producto y Aditivos:

Primer Surfacer EP II
Primer Surfacer EP II Hardener
1.2.3 Thinners
Autobase Plus Reducers

Materiales básicos:

Primer Surfacer EP II: Resinas Epoxy
Primer Surfacer EP II Hardener: Resinas Amina

Sustratos sobre los que puede aplicarse:

- Acabados existentes, con la excepción de acabados blandos (acrílicos termoplásticos)
- Acero
- Acero zincado
- Aluminio
- Superficies de acero inoxidable
- Laminados de Poliéster
- Madera o contrachapado
- Masillas de poliéster Sikkens y Polysurfacer

Preparación de la superficie:

- Acabados existentes: desengrasar y lijar con P320 (en seco) o P600 (al agua).
- Acero: Desengrasar y lijar con P220 (en seco). Chorrear si es necesario.
- Acero zincado: Desengrasar y lijar con P220 (en seco).
- Aluminio: Desengrasar y matizar con Scotch Brite Tipo A.
- Acero inoxidable: Desengrasar y matizar con Scotch Brite Tipo A.
- Laminados de poliéster: Desengrasar y lijar con P220 (en seco).
- Madera o Contrachapado: Lijar con P220 (en seco) hasta obtener una superficie lisa y eliminar fibras.
- Masillas de poliéster Sikkens y Polysurfacer: Lijar con P220-P320 (en seco).

Nota: No aplicar este producto en superficies que hayan sido pretratadas con un agente químico de limpieza.

En el caso de superficies de aluminio recomendados contactar con el representante de Sikkens, debido a la gran variedad en tipos de aluminio y poder garantizar una óptima reparación

Teñir:

Primer Surfacer EP II puede teñirse con hasta 5 partes en peso de Autocryl Plus o Autocryl LV.



2.4.5

Proporción de mezcla en volumen:

A: para versión lijable:

100 partes de Primer Surfacer EP II
 50 partes de Primer Surfacer EP II Hardener
 40 partes de 1.2.3 Thinner / Autobase Plus Reducer

Utilizar regleta Nº 12

B: para versión húmedo sobre húmedo:

100 partes de Primer Surfacer EP II
 50 partes de Primer Surfacer EP II Hardener
 50 partes de 1.2.3 Thinner / Autobase Plus Reducer

Utilizar regleta Nº 2

Viscosidad de aplicación:

A: 25-30 s. Copa DIN 4 a 20°C.

B: 23-25 s. Copa DIN 4 a 20°C.

Vida de la mezcla:

6 horas a 20°C.

Pistola , pico de fluido y presión de aplicación:

Pistola:	Pico de fluido:	Presión aplicación:
Gravedad:	1.5-1.7 mm	2-3 bar
HVLP gravedad:	1.5-1.9 mm	max. 0.7 bar en cabezal

Proceso de aplicación:

Aplicar 2-3 capas simples, dejando un tiempo de evaporación de 5 a 10 minutos entre capas
 Si se aplica con brocha, no añadir diluyente.

Aplicar **solo una capa** Primer Surfacer EP II (25-30 µm) si encima se va a aplicar una masilla de poliéster Sikkens o Polysurfacer !

Masillas de poliéster Sikkens o Polysurfacer pueden aplicarse después de 45 minutos.

Espesor de la película:

A: 35-40 µm por capa simple húmeda.

B: 30-35 µm

Rendimiento:

Con un índice de transferencia del 70%, el rendimiento teórico si se aplica una capa es de 12 m²/l mezcla lista al uso que corresponde con 22 m²/l de pintura sin diluir con 30µm.

Nota: El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y condiciones de la aplicación, etc.

Limpieza del equipo:

Con disolvente Sikkens o diluyente nitrocelulósico.

Tiempos de secado:

40 µm:	10°C:	20°C:	40°C:	60°C:
Seco al polvo:	60 min.	15 min.	10 min.	5 min.
Seco al tacto:	2 hrs.	30 min.	20 min.	10 min.
Seco duro:	12 hrs.	8 hrs.	2 hrs.	45 min.
Repintable con masillas después de:	2 hrs.	45 min.	30 min.	15 min.
Repintable con acabados después de:	1½ hrs.	30 min.	20 min.	10 min.

Nota: También puede secarse con I.R (ver t.i.s 7.9).
Onda corta 6 min. baja potencia+ 6 min alta potencia

Granos de lija recomendados:

Consultar información referente al acabado.

Si se lija con agua, dejar un tiempo de evaporación de 30 min. a 20°C antes de aplicar el acabado.

Repintable con:

Todos los productos actuales de preparación y acabados Sikkens.

Nota: Si el tiempo de secado ha sido superior a 48 horas a 20°C., Primer Surfacer EP II debe matizarse antes de aplicar el acabado.

VOC:

VOC Teórico: 538 g/l mezcla lista al uso.

Uso máximo recomendado:

Primer Surfacer EP II: 2 año
Primer Surfacer EP II Hardener: 1 año

Envasado:

Envases de 1 y 3 ltrs.

Color:

Gris claro.

DATOS DE SEGURIDAD E HIGIENE referente al Primer Surfacer EP II y aditivos:

Sólo para uso profesional (ver "Hojas de Seguridad e Higiene").

Ver texto en la etiqueta de cada producto.

Se advierte a los usuarios que cumplan la legislación vigente sobre seguridad e higiene en el trabajo, así como la eliminación de residuos.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en muchos años de experiencia e investigación de laboratorio. Garantizamos que la calidad de nuestros productos está en consonancia con las especificaciones standard de Sikkens. Resaltamos que nuestras instrucciones han sido cuidadosamente descritas y el trabajo ha sido realizado de acuerdo con los requerimientos del buen hacer profesional. Declinamos toda la responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores fuera de nuestro control. El consumidor deberá determinar si los productos suministrados se adaptan a la aplicación convenida, por mediación de información que regularmente tendrá a su disposición.