

AUTOPREP® SPOT PRIMER

DESCRIPCIÓN: Autoprep Spot Primer es un primario de relleno en aerosol de un componente, diseñado para aplicar primario en áreas pequeñas y lijadas profundamente. Autoprep Spot Primer provee un buen relleno al mismo tiempo que ofrece un fácil lijado y una buena retención de brillo para áreas pequeñas.

PRODUCTO Y ADITIVOS:

PRODUCTOS: Autoprep Spot Primer

MATERIA PRIMA


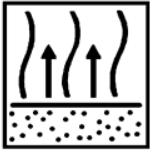
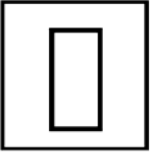



BÁSICA: Autoprep Autoprep Spot Primer: vehículos de secado físico

SUPERFICIES

ADECUADAS: Autoprep Spot Primer:
 —Acabados existentes, desengrasados y lijados en seco con #P220 a #P320.
 —Cualquier área lijada profundamente, sobre pasta rellenadora poliéster de primera clase lijada en seco con #P180 a #P220.
 —Acero, áreas pequeñas desengrasadas y lijadas en seco con #P80 seguido por #P120.
 —Autoprep Etching Pen, dejar orear durante 15-20 minutos, después aplicar Autoprep Spot Primer.

NOTA: Aunque Autoprep Spot Primer proveerá una adecuada adherencia y protección si se aplica directamente sobre acero desnudo o aluminio, para una máxima adherencia y protección contra la corrosión, recomendamos aplicar primero una mano de primario autograbadador usando Autoprep Etching Pen. Dejar pasar 15 - 20 minutos antes de la aplicación de Autoprep Spot Primer.

APLICACIÓN:

- | | | | | | |
|----|---|---|----|--|---|
| 1. |  | Contiene resinas acrílicas, vehículos de secado físico y otros ingredientes. | 4. |  | 2-5 minutos a 70°F (20°C) |
| 2. |  | Autoprep Spot Primer listo para aplicar.
(Agitar el bote de aerosol antes de usar) | 5. |  | 30 minutos a 70°F (20°C)
5 minutos con infrarrojo de onda corta. |
| 3. |  | 2-4x1 | 6. |  | Lijar y después aplicar sellador o acabado. |



AUTOPREP® SPOT PRIMER

**RELACIÓN
DE MEZCLA:**

Ninguna. El producto está listo para usarse (Agitar el bote de aerosol perfectamente antes de cada uso).

**MÉTODO DE
APLICACIÓN:**

Sostener el bote de aerosol aproximadamente de 5 a 7 pulgadas del panel. Oprimir la válvula y aplicar una mano uniforme. Dejar orear 2-5 minutos entre manos.

Después de la Aplicación:

Invertir el bote de aerosol y oprimir momentáneamente la válvula (2-3 segundos). Esto permite que el propelente del aerosol limpie la boquilla.

**CAPACIDAD PARA
RECUBRIR:**

Autoprep Spot Primer se puede recubrir con todos los acabados Sikkens. Autoprep Spot Primer se puede sellar, después de lijar, con cualquier producto húmedo sobre húmedo Sikkens. Favor de consultar la HDT correspondiente al producto elegido.

**TIEMPO DE
SECADO:**

Seco para Lijar

	70°F (20°C)	Infrarrojo
Tres manos	30 minutos	5 minutos

**ESPESOR DE
PELÍCULA:**

.6-.8 milésimas por mano húmeda sencilla.

RENDIMIENTO:

Aproximadamente 75 pies cuadrados/bote de aerosol de Autoprep Spot Primer por mano sencilla.

**MANTENIMIENTO
EN EXISTENCIA:**

COLOR:

Gris

**TAMAÑO DEL
ENVASE:**

Bote de aerosol con 14.75 onzas (418 gramos) peso neto

VIDA DE REPISA:

Un año si se almacena en el envase original a temperatura ambiente.



AUTOPREP® SPOT PRIMER

ASPECTOS DE SEGURIDAD:

**COV LISTO PARA
APLICAR
(En Aerosol):**

6.1 lb/gal

730 g/litro

AVISO:

Leer y entender las Hojas de Datos de Seguridad de Materiales antes de manipular este producto. Los reglamentos requieren que todos los empleados reciban capacitación sobre las Hojas de Datos de Seguridad de Materiales de todos los químicos con los que tengan contacto. El fabricante recomienda usar un respirador para vapores orgánicos o un respirador con suministro de aire cuando se esté expuesto a vapores o a la brisa de aplicación.

Botes de Aerosol:

Mantener los envases bien cerrados. Aislar del calor, chispas y flamas abiertas. Los envases cerrados pueden explotar si se exponen a calor extremo. Contenido a presión. No usar ni almacenar cerca de fuentes de calor, chispas o flamas abiertas. Manténgase alejado de cualquier fuente de calor como la luz solar, calentadores o estufas que podrían ocasionar la explosión del envase. No perforar ni incinerar. No aplastarlo ni colocarlo en el compactador de basura. No almacenar arriba de 120° Fahrenheit/49° Centígrados. Los envases de aerosoles pueden explotar cuando se exponen a calor extremo.