

PLASTOFLEX® PRIMER


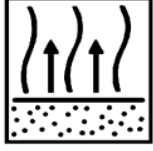
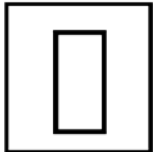



DESCRIPCIÓN: Plastoflex Primer es un primario de secado rápido, transparente, de adherencia para partes plásticas de carrocerías automotrices. Plastoflex Primer se debe usar en partes plásticas sin tratar ya sean duras, flexibles o suaves.

PRODUCTO: Plastoflex Primer

**MATERIA PRIMA
 BÁSICA:**

Resina alquida

APLICACIÓN:

- | | | | | | |
|----|---|--|----|--|--|
| 1. |  | Contiene xileno, alcohol butílico y otros ingredientes. | 4. |  | 5–10 minutos a 70°F (20°C) |
| 2. |  | Plastoflex Primer
Listo para aplicar | 5. |  | (Sin lijado)
20 minutos a 70°F (20°C) |
| 3. |  | 2x1
Sifón HVLP
0.071"–0.087" (1.8–2.2 mm)
Gravedad HVLP
0.051"–0.059" (1.3–1.5 mm)
Máx 10 psi (máx 0.8 bar) | 6. |  | Aplicar sellador o acabado |

SUPERFICIES ADECUADAS:

Plastoflex Primer se puede aplicar en cualquier parte de plástico existente de la carrocería utilizada en el exterior de los automóviles, como parrillas, facias/defensas, alerones y paneles de la carrocería. Plastoflex Primer se adhiere a los siguientes sustratos sin pintar:

A. Plásticos Duros

SMC = Compuesto moldeado de lámina GFK= Fibra de vidrio laminada
 BMC = Compuesto de moldeado a granel PC = Policarbonato

B. Plásticos Flexibles

PP/EPDM = Polipropileno/Etilenpropilendieno modificado
 PP/EPM = Polipropileno/Etilenpropileno modificado
 ABS = Acrilonitrilo butadieno estireno
 PPO = Polímero de óxido de polifenileno
 PA = Poliamida
 HP-Aleación = Aleación de polímero Honda
 PUR = Poliuretano
 P.D.T. = Polibutileno tereftalato (pocan)
 TPU = Poliuretano Termoplástico

C. Plásticos Suaves

PUR = Poliuretano

Plastoflex Primer no debe usarse en: polipropileno o polietileno.
 Para estos tipos de plástico, usar Primer PO.



PLASTOFLEX® PRIMER

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

- Desengrasar con Limpiador de Superficies Antiestático Sikkens. En las áreas en que son aplicables reglamentos sobre emisiones de COV, usar el producto prelimpiador recomendado.
- Lijar en seco la parte a la que se va aplicar primario con #P360 o en húmedo con #P500 a #P600.
O rayar cuidadosamente el sustrato usando una almohadilla apropiada, roja o gris, y Sikkens Plastic Fix.
- Desengrasar de nuevo con Limpiador de Superficies Antiestático Sikkens.
- Al desgrasar y limpiar partes plásticas sin pintar, dejar que la parte se seque durante 20–30 minutos después de la aplicación del limpiador de superficie y antes de la aplicación de Plastoflex Primer.

NOTA:

Las partes plásticas de la carrocería que ya tienen un sistema de pintura (o con aplicación previa de primario), no deben ser tratadas con Plastoflex Primer. Se pueden tratar como acabados existentes.

RELACIÓN DE MEZCLA:

Ninguna. El producto está listo para usarse.

VISCOSIDAD DE APLICACIÓN:

18–20 seg ZAHN copa #2 (16–18 seg DIN #4) a 70°F (20°C).

VIDA DE LA MEZCLA:

Ninguna

PISTOLA Y PRESIÓN DE APLICACIÓN:

	Tobera de pistola	Presión de Aplicación
Alimentación de Sifón	0.055"–0.067" (1.4–1.7 mm)	40–50 psi (3–4 bar)
Alimentación por Gravedad	0.051"–0.055" (1.3–1.4 mm)	40–50 psi (3–4 bar)
Sifón HVLP	0.071"–0.087" (1.8–2.2 mm)	máx 10 psi (máx 0.8 bar)
Gravedad HVLP	0.051"–0.059" (1.3–1.5 mm)	máx 10 psi (máx 0.8 bar)

MÉTODO DE APLICACIÓN:

Aplicar dos manos sencillas. Dejar un tiempo de oreo de 5–10 minutos después de cada mano a 70°F (20°C).

LIMPIEZA DEL EQUIPO:

Limpiar con Solvente Limpiador Sikkens 790 o con reductor para laca.

ESPESOR DE PELÍCULA:

0.6–1 milésimas por capa sencilla.



PLASTOFLEX[®] PRIMER

CAPACIDAD PARA RECUBRIR:

Sin lijar, Plastoflex Primer puede recubrirse después de 20 minutos de oreo a 70°F (20°C) con Colorbuild, Autosurfacers 940 HS, Autosurfacers 2+1 HS, Autocryl o Autobase[®] Plus. Después de un secado de 16 horas, rayar con almohadilla gris antes de aplicar el acabado. Consultar la HDT referente al producto elegido.

RENDIMIENTO:

Aproximadamente 55 pies cuadrados/litro de Plastoflex Primer por mano sencilla.

MANTENIMIENTO EN EXISTENCIA:

COLOR: Transparente

**TAMAÑO DEL
ENVASE:** Un cuarto (946 ml)

VIDA DE REPISA: Dos años si se almacena sin abrir a temperatura ambiente.

ASPECTOS DE SEGURIDAD:

COV LISTO PARA

APLICAR: Plastoflex Primer: 6.8 lb/gal 815 g/litro

AVISO:

Leer y entender las Hojas de Datos de Seguridad de Materiales antes de manipular este producto. Los reglamentos requieren que todos los empleados reciban capacitación sobre las Hojas de Datos de Seguridad de Materiales de todos los químicos con los que tengan contacto. El fabricante recomienda usar un respirador para vapores orgánicos o un respirador con suministro de aire cuando se esté expuesto a vapores o a la brisa de aplicación.