

## AUTOSURFACER NON SANDING

### Pictogramas



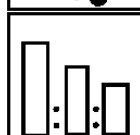
Disolvente Sikkens M600



P220-P320



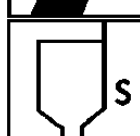
P400



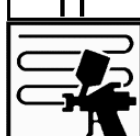
100:50:30  
Autosurfacer Non Sanding  
Autosurfacer Hardener Non Sanding  
1.2.3 Thinner



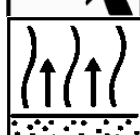
1



14-16



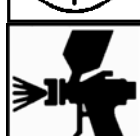
2\*1  
1.4-1.6 mm  
3-4 bar.  
HVLP  
1.7-1.9 mm  
max 0.7 bar



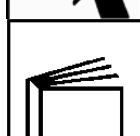
7-15 mins.



min 5-20 mins. 20°C.  
max 24 hrs. 20°C.



Autocryl  
Autobase



3.2.17



### Descripción:

Aparejo de dos componentes húmedo sobre húmedo. Puede aplicarse sobre cualquier acabado existente. Se adhiere muy bien sobre acero, seca rápidamente y tiene excelente entendidimiento. Indicado para sistemas de reparación y trabajos en nuevas carrocerías.

### Producto y aditivos:

Autosurfacer Non Sanding.  
Endurecedor Autosurfacer Non Sanding.  
Diluyente Autocryl Non-Stop.  
Diluyentes 1.2.3.

### Aditivos especiales:

Diluyente SRA (ver t.i.s. 6.28)  
Autosurfacer Flex (ver t.i.s 6.34 y 6.14)

### Materiales básicos:

Aparejo: Resinas acrílicas especiales.  
Endurecedor: Poliaminas bloqueados de alto peso molecular.

### Substratos a los que puede aplicarse:

- Acabados existentes.
- Masillas Sikkens de poliéster.
- Todos los productos intermedios Sikkens usados en sistemas de reparación.
- Laminados poliéster.
- Superficies de acero

Para sistemas de alta calidad (superficies metálicas), se debe aplicar Autosurfacer Non Sanding sobre Washprimer CR, dejando un tiempo mínimo de evaporación de 15 minutos a 20 °C.

### Preparación de la superficie:

- Acabados existentes: Desengrasar y lijar con P320 en seco o con P400 al agua.
- Masillas poliéster Sikkens: Lijar con P220-P320 en seco.
- Laminado de poliéster: Desengrasar y lijar con P220-P320 en seco.
- Superficies de acero: Desengrasar y lijar con P220-P320 en seco.

### Teñir:

Si es necesario, Autosurfacer non Sanding se puede teñir con Autocryl o Autocryl Plus MM con hasta 10 partes en volumen de color (antes de añadir el endurecedor) para una mejor opacidad.

### Proporción de la mezcla:

100 partes en volumen de Autosurfacer Non Sanding  
50 partes en volumen de Endurecedor Autosurfacer Non Sanding  
30 partes en volumen de Diluyente Autocryl Non Stop o Diluyente 1.2.3.

Usar regleta n° 1

### Viscosidad de aplicación:

14-16 segundos Copa DIN 4 a 20°C

### Vida de la mezcla:

2.5 horas a 20°C

**Boquilla y presión en la pistola:**

Pistola:	Pico de fluido:	Presión:
Pistola gravedad:	1.4-1.6 mm	3-4 bar
Pistola succión:	1.5-1.7 mm	3-4 bar
HVLP gravedad:	1.7-1.9 mm	max. 0.7 bar en cabezal
HVLP succión:	1.8-2.2 mm	max. 0.7 bar en cabezal

**Método de aplicación:**

Aplicar dos capas húmedas, dejando un tiempo de evaporación entre capas de 3 a 15 minutos a 20°C (seco al tacto).

Nota : El tiempo de evaporación entre capas depende de la circulación de aire y del diluyente utilizado.

Diluyente:	Evaporación entre capas:	Repintable después de:
Autocryl Non Stop	3 mins	5 mins
1.2.3 Fast	7 mins	10 mins
1.2.3 Slow	10 mins	15 mins
1.2.3 Extra Slow	15 mins	20 mins

Autosurfacer Non Sanding puede difuminarse para realizar un parche: Primero aplicar el producto en el área a reparar de acuerdo con el método standard y después aplicar Autosurfacer Non Sanding diluido en la siguiente proporción:

100 partes en volumen de Autosurfacer Non Sanding ya mezclado en la proporción standard (100:50:30) y añadir:

100 partes en volumen de Diluyente Autocryl Non Stop o Diluyente 1.2.3.

Difuminar con la mezcla una vez. Inmediatamente después, aplicar en el borde del parche el diluyente Sikkens SRA.

**Espesor de la película:**

Aproximadamente 25µm por capa simple.

**Rendimiento:**

Con un índice de transferencia del 70%, el rendimiento teórico si se aplica una capa es de 8 m<sup>2</sup> por litro de mezcla lista al uso que corresponde a 15 m<sup>2</sup>/l de pintura con 25µm.

Nota : El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancia de aplicación, etc.

**Limpieza del equipo:**

Disolvente Sikkens, Diluyente 1.2.3, diluyente nitrocelulósico o Diluyente Autocryl Non Stop.

**Repintable con:**

Mínimo: 5-20 minutos a 20°C (dependiendo del diluyente utilizado).

Máximo: Dentro de las 24 horas siguientes.

Nota: Si se excede el tiempo de secado de 24 horas a 20°C se ha de lijar en húmedo con papel P800-P1000 antes de dar el acabado final.

Repintable con todos los acabados Sikkens con la excepción de Autofine.

**VOC:**

VOC teórico: 630 g/l mezcla lista para aplicar.

**Uso máximo recomendado:**

Autosurfacer Non Sanding: 2 años.

Endurecedor Autosurfacer Non Sanding: 1 año.

**Envasado:**

Envases de 1 y 3 litros.

---

**Color:**

Gris claro.

---

**Datos de seguridad e higiene referente al Autosurfacer Non Sanding y aditivos:**

Sólo para uso profesional (ver "Hojas de Seguridad e Higiene").

Ver texto en la etiqueta de cada producto.

Se advierte a los usuarios que cumplan la legislación vigente sobre seguridad e higiene en el trabajo, así como la eliminación de residuos.

---

La efectividad de nuestros sistemas está basada en muchos años de experiencia e investigación de laboratorio. Garantizamos que la calidad de nuestros productos está en consonancia con las especificaciones standard de Sikkens. Resaltamos que nuestras instrucciones han sido cuidadosamente descritas y el trabajo ha sido realizado de acuerdo con los requerimientos del buen hacer profesional. Declinamos toda la responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores fuera de nuestro control. El consumidor deberá determinar si los productos suministrados se adaptan a la aplicación convenida, por mediación de información que regularmente tendrá a su disposición.

AKZO NOBEL CAR REFINISHES, Barcelona, España