

WASHPRIMER EXTRA MILD CF

Pictogramas



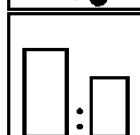
Disolvente Sikkens M600



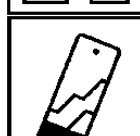
P220-P320



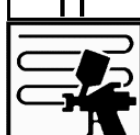
P600-P800



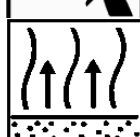
100:100
Washprimer Extra Mild CF
Washfiller 590/Washprimer EM CF Hardener



17-18



Gravedad 2-3*1
1.5-1.8 mm
3-5 bar.
HVLP
1.7-1.9 mm
max 0.7 bar



5-10 mins.



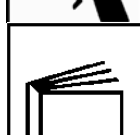
60 mins. 20°C.



Ver t.i.s 7.9



Aparejos/Acabados
(ver repintable con)



1.1.11

Descripción:

Imprimación de 2 componentes de acción pasivante sin cromatos. Diseñado para su uso tanto en trabajos nuevos como en reparaciones.

Producto y Aditivos:

Washprimer Extra Mild CF.
Washfiller 590 / Washprimer EM CF Hardener.

Materiales básicos:

Imprimación: Polivinil Butiral y combinación de resinas especiales.
Endurecedor: Acido fosfórico.

Substratos sobre los que puede aplicarse:

- Acabados existentes con la excepción de acabados acrílicos termoplásticos.
- Superficies de acero.
- Superficies de acero cincado.
- Superficies de Aluminio.
- Laminados de poliéster.
- Madera y contrachapados.
- Masillas Sikkens de poliéster.
- Polysurfacer.
- Kombi Filler.

En sistemas de superficies metálicas y que requieran altos estándares de calidad se recomienda la utilización de Washprimer CR.

Preparación de la superficie:

- Acabados existentes: Desengrasar y lijar con P320 en seco o con P600-P800 al agua.
- Acero: Desengrasar y lijar con P120, 220 ó 320. Si fuera necesario chorrear la superficie.
- Aluminio y acero cincado: Desengrasar y matizar con Scotch Brite tipo A.
- Laminado de poliéster: Desengrasar y lijar con P320 en seco.
- Madera y contrachapado: Lijar con P220 en seco.
- Masillas Sikkens de poliéster: Lijar con P320 en seco.
- Polysurfacer: Lijar con P320 en seco.
- Kombi Filler: Lijar con P400 en seco o P800 al agua.

Proporción de mezcla:

100 partes en volumen de Washprimer Extra Mild CF.
100 partes en volumen de Washfiller 590 / Washprimer EM CF Hardener

Vida de la mezcla:

2 días a 20°C.

Viscosidad de aplicación:

17-18 seg. Copa DIN 4 a 20°C.

**Boquilla y presión en la pistola:**

Pistola:	Boquilla:	Presión:
Pistola de gravedad:	1.5-1.8 mm	3-5 bar
Pistola de succión:	1.8 mm	3-5 bar
Pistola de presión:	1.2-1.5 mm	4-6 bar
Sistema Airless:	0.011"/40° 0.013"/50°	140-160 bar
HVLP gravedad:	1.7-1.9 mm	max. 0.7 bar en cabezal
HVLP succión:	1.8-2.2 mm	max. 0.7 bar en cabezal

Si se aplica a brocha utilizar una brocha suave.

Método de aplicación:

Aplicar 2 ó 3 capas simples, dejando un tiempo de evaporación entre capas de 5-10 min. Si se aplica sobre acabado sintético húmedo se recomienda aplicar una capa muy fina. Este producto se puede aplicar a una humedad relativa del 90%.

Espesor de la película:

Si se aplica a pistola: 15µm por capa simple.
Si se aplica a brocha: 10µm por capa.

Rendimiento:

Con un índice de transferencia del 70%, el rendimiento teórico para una capa es:
6 m² /l de mezcla lista al uso que corresponde a 12 m²/l de pintura sin diluir con 15µm.

Nota : El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancia de aplicación, etc.

Limpieza del equipo:

Disolvente Sikkens, diluyente 1.2.3. o bien diluyente nitrocelulósico.

Tiempo de secado:

Listo para lijar: (en seco al agua)	10°C:	20°C:
	1 hr. 30 mins.	60 mins

Nota: Si se va a recubrir Washprimer Extra Mild CF con un acabado es necesario que se mate primero.

Grados de papel de lija recomendado:

Ver información referente al acabado.

Si se lija con agua dejar un tiempo de secado de 30 minutos a 20°C antes de aplicar el acabado.

Que hacer en caso de:

Falta de adherencia :

Aplicar primero una capa mojada. No aplicar si la humedad relativa excede del 90%. Dejar secar el sustrato.

Ataque al sustrato :

Aplicar una primera capa fina.

Repintado:

Con todos los intermedios Sikkens con la excepción de Polysurfacer , Masillas Sikkens de poliéster y Primer Surfacer EP.

Si debe aplicarse Autosurfacer Non Sanding o Autosurfacer 940 HS sobre Washprimer Extra Mild CF dejar secar primero un mínimo de 30 min. a 20 °C.

Con los siguientes acabados : Autocryl, Autocryl Plus, Autocryl LV 480, Autobase y Autocoat BT.

Nota : Si debe aplicarse un color de Autobase Blanco sobre Washprimer Extra Mild CF se recomienda aplicar primero una capa fina de Autocryl Filler 3+1 HS para prevenir un posible amarilleamiento del Autobase.

Resistencia Química:

Se recomienda la utilización de Primer Surfacer EP en lugar de Washprimer Extra Mild CF si se requiere una resistencia química del sistema.

Duración:

Expuesto a la intemperie, Washprimer Extra Mild CF tiene una protección anticorrosiva superior a 6 meses.

VOC:

VOC teórico: 710 g/l mezcla lista para aplicar.

Uso máximo recomendado:

Washprimer Extra Mild CF: 1 año

Washfiller 590 / Washprimer EM CF Hardener: 2 años.

Envasado:

Envases de 1litro y 3 litros.

Color:

Beige

Datos de seguridad e higiene referente al Washprimer Extra Mild CF y aditivos:

Sólo para uso profesional (ver "Hojas de Seguridad e Higiene").

Ver texto en la etiqueta de cada producto.

Se advierte a los usuarios que cumplan la legislación vigente sobre seguridad e higiene en el trabajo, así como la eliminación de residuos.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en muchos años de experiencia e investigación de laboratorio. Garantizamos que la calidad de nuestros productos está en consonancia con las especificaciones standard de Sikkens. Resaltamos que nuestras instrucciones han sido cuidadosamente descritas y el trabajo ha sido realizado de acuerdo con los requerimientos del buen hacer profesional. Declinamos toda la responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores fuera de nuestro control. El consumidor deberá determinar si los productos suministrados se adaptan a la aplicación convenida, por mediación de información que regularmente tendrá a su disposición.