



AUTOSURFACER 2+1 HS

DESCRIPCIÓN: Autosurfacer 2+1 HS es primario de superficie de dos partes de acrílico uretano de altos sólidos, con excepcionalmente alto relleno para trabajo de repintado en reparaciones de colisiones. Se lija fácilmente en húmedo/seco después de cortos tiempos de secado. El carácter del acrílico uretano provee mínimo o nulo encogimiento y una buena retención de brillo cuando se aplica acabado sobre el mismo.

PRODUCTO Y ADITIVOS:

PRODUCTOS: Autosurfacer 2+1 HS

ENDURECEDOR: Autosurfacer 2+1 HS Hardener

ADITIVOS: Para aplicación sobre partes de plástico que han sido tratadas, se recomienda el uso de Autocryl Elast-O-Activ en Autosurfacer 2+1 HS. Véase la información en "Partes Flexibles" en esta HDT.

MATERIA PRIMA BÁSICA:

Autosurfacer 2+1 HS: resinas acrílicas
Autosurfacer 2+1 HS Hardener: resina de poli-isocianato

SUPERFICIES ADECUADAS:

Autosurfacer 2+1 HS se puede aplicar sobre:



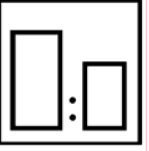
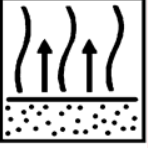



- Acabados existentes, desengrasar y lijar en seco con #P220 a #P320.
- Cualquier pasta rellena base poliéster de primera calidad lijada en seco con #P180 a #P220.
- Acero, desengrasado y lijado en seco con #P80 seguido por #P120.
- Fibra de vidrio gel-coat, desengrasada y lijada en seco con #P220 a #P320. Si el gel-coat está roto o ha sido lijado profundamente, bajo ninguna circunstancia se debe aplicar Autosurfacer 2+1 HS. Se recomienda el uso de Polysurfacer.
- Autosurfacer 2+1 HS se puede aplicar sobre una mano de estos primarios sin lijar, después del tiempo de oreo establecido.

Washprimer EM CF. después de 30 minutos a 70°F (20°C).
Washprimer 1K CF. después de 15 minutos a 70°F (20°C).
Washprimer CR. después de 15 minutos a 70°F (20°C).

NOTA: Aunque Autosurfacer 2+1 HS proveerá una adecuada adherencia y protección al aplicarse directamente sobre acero desnudo, para áreas más grandes o vehículos nuevos, incluyendo recubrimiento de zinc, acero inoxidable y aluminio, Autosurfacer 2+1 HS siempre se debe aplicar sobre un Washprimer.

AUTOSURFACER 2+1 HS

APLICACIÓN:

- | | | | | | |
|----|---|--|----|---|--|
| 1. |  | Contiene resinas acrílicas y otros ingredientes. Cuando está mezclado, también contiene isocianatos. | 5. |  | 1-3x1
Sifón HVLP
0.071"-0.087" (1.8-2.2 mm)
Gravedad HVLP
0.075"-0.087" (1.9-2.2 mm)
Máx 10 psi (máx 0.8 bar) |
| 2. |  | 2:1 (100:50)
Autosurfacer 2+1HS
Autosurfacer 2+1HS
Hardener | 6. |  | 5-10 minutos a 70°F (20°C) |
| 3. |  | Usar la Regla para Medir Sikkens #1 (Negra). | 7. |  | 3 horas a 70°F (20°C)
30 minutos a 140°F (60°C) |
| 4. |  | Revolver perfectamente | | | |

RELACIÓN DE MEZCLA:

2 partes en volumen de Autosurfacer 2+1 HS
 1 parte en volumen de Autosurfacer 2+1 HS Hardener
 Para un mezclado fácil y exacto, usar las dos primeras columnas con la regla para medir Sikkens # 1 (Negra)

PARTES FLEXIBLES:

A 3 partes de Autosurfacer 2+1 HS, agregar 1 parte de Autocryl Elast-O-Activ. Para un mezclado fácil y exacto, usar las dos primeras columnas con la regla para medir Sikkens # 9 (Gris)

Revolver esta mezcla y después agregar el endurecedor apropiado en una proporción 2:1.

NOTA:

No usar Acelerador Autocryl 889 en Autosurfacer 2+1 HS.

VISCOSIDAD DE APLICACIÓN:

15-19 seg ZAHN copa #2 (15-16 seg DIN copa #4) a 70°F (20°C).

VIDA DE LA MEZCLA:

1-1/2 horas a 70°F (20°C)
 1 hora a 80°F (27°C)



AUTOSURFACER 2+1 HS

MÉTODO DE APLICACIÓN:

Aplicar una, dos o tres manos húmedas sencillas, dejando un tiempo de oreo de 5–10 minutos entre manos (dependiendo de la temperatura y del espesor de la película aplicada).

TIEMPO DE SECADO:

Seco para Lijar

	70°F (20°C)	140°F (60°C)
Tres manos	3 horas	30 minutos

NOTA:

Cuando se usa infrarrojo de onda corta para secar, es mejor método es dejar un tiempo de oreo de 5 minutos después de la última mano. Después aplicar el infrarrojo, 5 minutos a la mitad de la potencia seguido por 8 a 12 minutos a toda la potencia, dependiendo del espesor de la película y el tipo de lámpara.

PISTOLA Y PRESIÓN DE SECADO:

	Tobera de pistola	Presión de Aplicación	Presión del Fluido
Alimentación de Sifón	0.071"–0.078" (1.8–2.0 mm)	40–50 psi (3–4 bar)	
Alimentación por Gravedad	0.071"–0.078" (1.8 – 2.0 mm)	40–50 psi (3–4 bar)	
Alimentación por Presión	0.039"–0.047" (1.0–1.2 mm)	40–50 psi (3–4 bar)	8–10 psi (0.6–0.8 bar)
Sifón HVLP	0.071"–0.087" (1.8–2.2 mm)	máx. 10 psi (máx. 0.8 bar)	
Gravedad HVLP	0.075"–0.087" (1.9–2.2 mm)	máx. 10 psi (máx. 0.8 bar)	

ESPESOR DE PELÍCULA:

2.2–2.5 milésimas por mano húmeda sencilla.

LIJADO:

Lijado en seco: Prelijar en seco con #P320, lijado final en seco con #P500 #P600

Lijado en húmedo: Prelijar en húmedo con #P500, lijado final en húmedo con #P600 a #P800.

CAPACIDAD PARA RECUBRIR:

Después de lijar y limpiar, Autosurfacer 2+1 HS se puede recubrir con Sellador Colorbuild, Autobase® Plus, Autobase Plus Single Stage uretano y Autocryl®.

RENDIMIENTO:

Aproximadamente 75 pies cuadrados/litro de pintura sin mezclar por mano sencilla a 2.5 milésimas.



AUTOSURFACER 2+1 HS

LIMPIEZA DEL EQUIPO:

Limpiar el equipo con Solvente Limpiador Sikkens o reductor para laca.

MANTENIMIENTO EN EXISTENCIA:

COLOR: Gris

TAMAÑO DEL ENVASE:

Autosurfacer 2+1 HS:	1 galón (3.785 l)
Autosurfacer 2+1 HS Hardener:	1 galón (3.785 l)
	1 cuarto (0.95 l)

VIDA DE REPISA: Autosurfacer 2+1 HS: Dos años si se almacena sin abrir a 70°F (20°C).
Autosurfacer 2+1 HS Hardener: Un año si se almacena sin abrir a 70°F (20°C).

ASPECTO DE SEGURIDAD:

COV LISTO PARA APLICAR:

Relación de Mezcla:
2:1 4.3 lb/gal 490 g/litro

AVISO:

Leer y entender las Hojas de Datos de Seguridad de Materiales antes de manipular este producto. Los reglamentos requieren que todos los empleados reciban capacitación sobre las Hojas de Datos de Seguridad de Materiales de todos los químicos con los que tengan contacto. El fabricante recomienda usar un respirador para vapores orgánicos o un respirador con suministro de aire cuando se esté expuesto a vapores o a la brisa de aplicación.