

Pictogramas



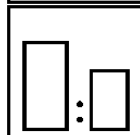
ThinnerM600



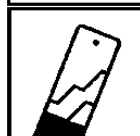
P220



P400-P600



100:100
Washprimer CR
Endurecedor Washprimer CR



WASHPRIMER CR

Descripción:

Washprimer transparente de dos componentes. Esta imprimación es muy recomendable para la industria carrocera, especialmente para trabajos nuevos. Asegura una excelente adhesión y protección a la corrosión de pinturas aplicadas en él.

Producto y aditivos:

Washprimer CR
Endurecedor Washprimer CR.

Materiales básicos:

Washprimer CR: polivinil butiral
Endurecedor: ácido fósfórico.

Substratos sobre los que puede aplicarse:

- Acero
- Acero cincado
- Aluminio
- Acero inoxidable

Preparación de la superficie:

- Acero: Desengrasar y lijar con P220.
- Acero cincado: Desengrasar y matizar con Scotch Brite tipo A.
- Aluminio: Desengrasar y matizar con Scotch Brite tipo A.
- Acero inoxidable: Desengrasar y matizar con Scotch Brite tipo A (o lijar con P220)

Proporción de mezcla:

100 partes en volumen de Washprimer CR.
100 partes en volumen de Endurecedor Washprimer CR.

Viscosidad de aplicación:

15-16 seg. Copa DIN 4 a 20°C.

Vida de la mezcla:

8 horas a 20°C.

Boquilla y presión en la pistola:

Pistola:	Boquilla:	Presión:
Pistola de gravedad:	1.2-1.5 mm	3-4 bar
Pistola de succión:	1.8 mm	3-4 bar
HVLP gravedad:	1.3-1.6 mm	max. 0.7 bar en cabezal
HVLP succión:	1.8-2.0 mm	max. 0.7 bar en cabezal

Método de aplicación:

Pintar una capa simple mojada continua. Condiciones recomendables de aplicación:
Temperatura mínima: 15°C.
Humedad relativa máxima: 75 %.



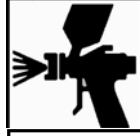
15-16



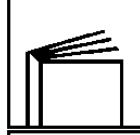
1*1
1.2-1.5 mm
3-4 bar.
HVLP gravedad
1.3-1.6 mm
max 0.7 bar



min. 15 mins 20°C.
max. 24 hrs. 20°C.



Aparejos/Autocryl



1.1.8



Espesor de la película:

4-8µm por capa.

Rendimiento:

Con un índice de transferencia del 70%, el rendimiento teórico si se aplicar una capa es de 5 m²/l de mezcla lista al uso que corresponde a 11 m²/l de pintura sin diluir con 8µm.

Nota: El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancia de aplicación, etc.

Limpieza del equipo:

diluyente 1.2.3.

Tiempo de secado: 20°C:

Repintable : después de 15 minutos y hasta un máximo de 24 horas.

Repintable con:

- Autocryl Filler 3+1 HS.
- Colorbuild.
- Priming Filler 680.
- Autocryl.
- Multi Use Filler HS
- Autocryl filler 3+1
- Autocryl filler 3110 Grey

Nota : El Washprimer CR no debe ser lijado. No aplicar sobre este producto masillas de poliéster.

VOC:

VOC Teórico: 755 g/l mezcla lista para aplicar.

Calculado según ISO 11890-1 VOC: 760g/l mezcla lista para aplicar.

Envasado:

Envases de 1 litro y 3 litros.

Color:

Amarillo verdoso.

DATOS DE SEGURIDAD referente al Washprimer CR y aditivos:

Sólo para uso profesional (ver "Hojas de Seguridad e Higiene").

Ver texto en la etiqueta de cada producto.

Se advierte a los usuarios que cumplan la legislación vigente sobre seguridad e higiene en el trabajo, así como la eliminación de residuos.
