

COLORBUILD

Pictogramas



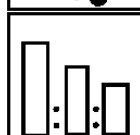
Sikkens Solvent-M600



P120-P220-P320



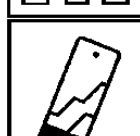
P400



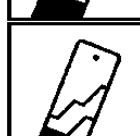
Lijable:
3:1:1
Colorbuild
CB End. Sanding
CB Activador Sanding



Húmedo/Húmedo:
100:50:30
Colorbuild
CB End. Non Sanding
CB Diluyente Non Sanding



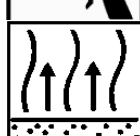
Lijable 9



Húmedo/Húmedo 1



HVLP
2-3*1
1.5-2.0 mm ((sanding
1.3-1.5 mm (non sanding)
max 0.7 bar



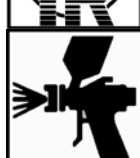
5-10 mins.



3 hrs. 20°C.-
30 mins. 60°C.-



Ver t.i.s 7.9
(lijable)



Todos los acabados
Sikkens

Descripción:

El sistema Colobuild consta de seis aparejos coloreados que mezclados unos con otros en la proporción adecuada se obtiene un aparejo de color similar al acabado original. Colorbuild se puede utilizar como aparejo de alto espesor o sistema húmedo sobre húmedo.

Producto y aditivos:

Colorbuild Primer Blanco, Negro, Rojo, Azul, Verde y Amarillo.
Endurecedor Colorbuild Sanding.
Endurecedor Colorbuild Non Sanding.
Activador Colorbuild Sanding.
Diluyente Colorbuild Non Sanding.
Diluyente Colorbuild lento Non Sanding.

Aditivos especiales:

Elast-o-Actif (ver t.i.s. 6.8 y 6.14)
Autocryl Pasta Estructural Fina (ver t.i.s. 6.57)

Materiales básicos:

Colorbuild : Resinas acrílicas y poliéster.
Endurecedor : Resinas de polyisocianato.

Substratos a los que puede aplicarse:

- Acabados existentes.
- Masillas poliéster Sikkens.
- Superficie de acero.

Para sistemas de alta calidad (superficies metálicas), Colorbuild se debe aplicar sobre Wash-primer CR, dejando un tiempo mínimo de evaporación de 15 minutos a 20°C.

Preparación de la superficie:

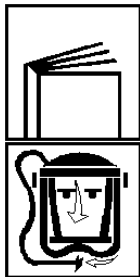
- Acabados existentes: Desengrasar y lijar en seco con P220-P320 o en húmedo con P400.
- Masillas poliéster Sikkens: Lijar con P220-320 en seco.
- Superficies de acero: Desengrasar y lijar con P180-P220 en seco.

Preparación del color:

Con la excepción del blanco y el negro, Colorbuild debe siempre mezclarse de acuerdo con las fórmulas de mezcla para conseguir el color y cobertura deseado, antes de la adición de endurecedor, activador o diluyente.

Proporción de la mezcla:

A:	Alto espesor:	
	Colorbuild	3
	Endurecedor Sanding Colorbuild	1
	Activador Colorbuild Sanding	1
	Utilizar regleta nº 9	
B:	Húmedo sobre húmedo:	
	Colorbuild	100
	Endurecedor Non Sanding Colorbuild	50
	Diluyente Non Sanding Colorbuild	30
	Utilizar regleta nº 1	



3.2.18

Viscosidad de la aplicación:

Mezcla A: 15-16 seg. Copa DIN 4 a 20°C

Mezcla B: 14-15 seg. Copa DIN 4 a 20°C

Vida de la mezcla:

Mezcla A: 1½ horas a 20°C

Mezcla B: 3 horas a 20°C

Boquilla y presión en la pistola:

Pistola:	Pico de fluido:	Presión:
(Mezcla A):		
Gravedad:	1.4-1.6 mm	3-4 bar
Succión:	1.6-1.8 mm	3-4 bar
HVLP gravedad:	1.5-2.0 mm	0.7 bar en cabezal
HVLP succión:	2.2-2.6 mm	0.7 bar en cabezal
(Mezcla B):		
Gravedad:	1.3-1.4 mm	3-4 bar
Succión:	1.4-1.7 mm	3-4 bar
HVLP gravedad:	1.3-1.5 mm	0.7 bar en cabezal
HVLP succión:	1.8-2.2 mm	0.7 bar en cabezal

Proceso de aplicación:

Mezcla A:

Aplicar una, dos o tres capas simples mojadas, dejando un tiempo de evaporación entre capas de 5-10 min. (Dependiendo de la temperatura y el espesor de capa aplicada).

Mezcla B:

Aplicar una capa simple mojada.

Espesor de la película:

Mezcla A : 55-65 µm por capa.

Mezcla B : 30-35 µm por capa.

Rendimiento:

Con un índice de transferencia del 70%, el rendimiento teórico para una capa es:

Mezcla A: 4 m² /l de mezcla lista al uso que corresponde a 7 m²/l de pintura sin diluir con 65µm.Mezcla B: : 8 m² /l de mezcla lista al uso que corresponde a 14 m²/l de pintura sin diluir con 35µm.

Nota : El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancia de aplicación, etc.

Limpieza del equipo:

Con o diluyente 1.2.3.

Tiempo de secado:	20°C	60°C
Seco para lijar:		
Mezcla A:	3 horas	30 mins.
Mezcla B:(*)	---	---

(*) Si durante la aplicación cae polvo, se puede lijar con P1200 en húmedo después de un tiempo de secado de 45 minutos a 20°C. Después de un tiempo de secado superior a 4 h. es necesario lijar.

Nota: Para tiempo de secado con I.R. (ver t.i.s. 7.9).

Grados de papel de lija recomendados:

- Lijado con agua:
Lijado inicial : P500-P600.
Lijado final: P800-P1000.

- Lija en seco:
Lijado inicial: P320.
Lijado final: P400-P500.

Ver información referente al acabado.

Si se lija con agua dejar un tiempo de secado de 30 min. a 20°C antes de aplicar el acabado.

Repintable con:

Selladora y acabados Sikkens.

La versión húmedo sobre húmedo se puede repintar con un tiempo mínimo de 15 min. a 20°C y máximo de 4 horas a 20°C, sin lijado previo con cualquier acabado Sikkens con la excepción de Autofine.

Después de 4 horas es necesario lijar antes de aplicar el acabado.

VOC:

Mezcla A: VOC teórico: 535 g/l mezcla lista para aplicar.

Mezcla A: calculado según ISO 11890-1: 520 g/l mezcla lista para aplicar.

Mezcla B: VOC teórico: 560 g/l mezcla lista para aplicar.

Mezcla B: calculado según ISO 11890-1: 540 g/l mezcla lista para aplicar.

Envasado:

Envases de 3 litros (blanco y negro).

Envases de 1 litro (el resto de productos).

Color:

Blanco, negro, rojo, azul, verde y amarillo.

Datos de seguridad e higiene referente al Colorbuild y aditivos:

Sólo para uso profesional (ver "Hojas de Seguridad e Higiene").

Ver texto en la etiqueta de cada producto.

Se advierte a los usuarios que cumplan la legislación vigente sobre seguridad e higiene en el trabajo, así como la eliminación de residuos.
