

AUTOSURFACER® 940 HS

DESCRIPCIÓN: Autosurfacer 940 HS es un producto gris, de dos componentes, libre de isocianato, que se puede usar como primario de Relleno o como primario sellador húmedo sobre húmedo. Autosurfacer 940 HS provee una buena retención de brillo en combinación con todos los acabados Sikkens.

PRODUCTO Y ADITIVOS:

PRODUCTO: Autosurfacer 940 HS

ENDURECEDOR: Autosurfacer 940 HS Hardener

ADITIVOS:




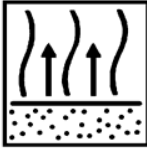


- Autosurfacer Reducer 940 HS: Se puede usar de dos formas, para áreas grandes o clima muy cálido. Se puede agregar 10–20% de reductor para mejorar el flujo y las cualidades de aplicación del primario de relleno o como el reductor principal para permitir aplicación de primario sellador húmedo sobre húmedo.
- Autosurfacer Flex: Un aditivo especial para mejorar la flexibilidad al aplicar en partes plásticas.
- Autocryl, Tintas de Mezcla: Se puede agregar 10% de tintas de Autocryl para entintar Autosurfacer 940 HS y lograr un color más favorable al color de acabado que se esté aplicando. (Véase "Entintado" en esta HDT.)

MATERIA PRIMA BÁSICA:

Autosurfacer 940 HS: resinas acrílicas especiales
 Autosurfacer 940 HS Hardener: poliaminas bloqueadas de alto peso molecular

APLICACIÓN:

Mezcla A: Como un primario de Relleno

- | | | | |
|---|--|--|--|
| <p>1. </p> | <p>Contiene resinas acrílicas especiales y otros ingredientes. Cuando está mezclado, Autosurfacer 940 HS contiene cetonas y poliaminas bloqueadas.</p> | <p>4. </p> | <p>2–3 x 1
 Sifón HVLP
 0.071" – 0.087" (1.8– 2.2 mm)
 Gravedad HVLP
 0.067"–0.075" (1.7–1.9 mm)
 Máx 10 psi (máx 0.8 bar)</p> |
| <p>2. </p> | <p>3:1
 Autosurfacer 940 HS
 Autosurfacer 940 HS Hardener</p> | <p>5. </p> | <p>5–10 minutos a 70°F (20°C)</p> |
| <p>3. </p> | <p>Usar la Regla para Medir Sikkens #9 (Gris).</p> | <p>6. </p> | <p>2.5 horas a 70°F (20°C)
 35 minutos a 140°F (60°C)</p> |



AUTOSURFACER® 940 HS

SUPERFICIES ADECUADAS (PRIMARIO MEZCLA A):

Autosurfacer 940 HS se puede aplicar sobre:

- Acabados existentes, desengrasados y lijados en seco con #P220 a #P320.
- Cualquier pasta rellenadora poliéster de primera calidad, con lijado final en seco con #P180 a #P220.
- Acero, desengrasado y lijado en seco con #P80 seguido por #P120.
- Aluminio, desengrasado y lijado en seco con #P150 a #P180.
- Fibra de vidrio gel-coat, desengrasada y lijada en seco con #P220 a #P320. Si el gel-coat está roto o ha sido lijado por completo, bajo ninguna circunstancia se debe aplicar Autosurfacer 940 HS. Se recomienda el uso de Polysurfacer.
- Autosurfacer 940 HS se puede aplicar sobre una mano de estos primarios sin lijar después del tiempo de oreo establecido.
 - Washprimer CR después de 15 minutos a 70°F (20°C).
 - Washprimer EM CF después de 30 minutos a 70°F (20°C).

NOTA:

Aunque Autosurfacer 940 HS proveerá una adecuada adherencia y protección al aplicarse directamente sobre acero desnudo o aluminio, para áreas más grandes recomendamos aplicar una mano de Sikkens Washprimer CR.

RELACIÓN DE MEZCLAS:

Mezcla A: Como un primario de Relleno

3 partes en volumen de Autosurfacer 940 HS

1 parte en volumen de Autosurfacer 940 HS Hardener

Para un mezclado fácil y exacto, usar la Regla para Medir Sikkens #9 (Gris).

NOTA:

Se puede agregar 10-20% de Autosurfacer Reducer 940 HS para mejorar el flujo sobre áreas grandes.

PARTES PLÁSTICAS:

Para usarse sobre partes plásticas de carrocerías, mezclar Autosurfacer 940 HS como sigue:

Partes Flexibles:

100 partes en volumen de Autosurfacer 940 HS

50 partes en volumen de Autosurfacer Flex

Subsecuentemente esto requerirá mezclado adicional:

3 partes en volumen de Autosurfacer 940 HS con Autosurfacer Flex

1 parte en volumen de Autosurfacer 940 HS Hardener

VISCOSIDAD DE APLICACIÓN:

La viscosidad adecuada de aplicación se obtiene usando la relación de mezcla recomendada.

27–30 seg ZAHN copa #2 (25–30 seg DIN copa #4) a 70°F (20°C).

VIDA DE LA MEZCLA:

1 hora a 70°F (20°C)

NOTA:

Al igual que en todas las pinturas con secado químico, cuando se introduce el endurecedor al producto principal, se inicia una reacción química. Por lo tanto, es importante aplicar la pintura mezclada antes de que haya expirado la vida de la



AUTOSURFACER® 940 HS

mezcla. En caso de no hacerse así, se podrían producir defectos en el desempeño del producto.

PISTOLA Y PRESIÓN DE APLICACIÓN:

	Tobera de pistola	Presión de Aplicación
Alimentación de Sifón	0.078" (2.0 mm)	40–50 psi (3–4 bar)
Alimentación por Gravedad	0.071"–0.079" (1.8–2.0 mm)	40–50 psi (3–4 bar)
Sifón HVLP	0.071"–0.087" (1.8–2.2 mm)	máx. 10 psi (máx. 0.8 bar)
Gravedad HVLP	0.067"–0.075" (1.7–1.9 mm)	máx. 10 psi (máx. 0.8 bar)

MÉTODO DE APLICACIÓN:

Mezcla A (Primario de Relleno)

Aplicar 2 ó 3 manos sencillas. Dejar orear 5–10 minutos entre cada mano o hasta que esté completamente mate. El número de manos depende del espesor de película deseado.

ENTINTADO:

Si se desea, Autosurfacer 940 HS se puede entintar hasta con un 10% de tintas de mezcla. Las tintas recomendadas son: Autocryl: Negro 242, Rojo 568, Amarillo 558, Azul 575, Verde 732. La tinta Autocryl debe agregarse antes de añadir el endurecedor a Autosurfacer 940 HS.

ESPESOR DE PELÍCULA:

1.8–2.2 milésimas por mano sencilla. Con la recomendación de aplicar 3 manos sencillas, se obtendrá un espesor de película seca de 5.4–6.6 milésimas antes del lijado.

TIEMPO DE SECADO:

	70°F (20°C)	100°F (38°C)	140°F (60°C)
Para Lijar	2.5 horas	90 minutos	35 minutos

NOTA:

En condiciones extremadamente secas, el tiempo de secado de Autosurfacer 940 HS se puede prolongar ligeramente.

LIJADO:

Húmedo: Se puede prelijar en húmedo con #P400, lijado final en húmedo con #P500 a #P600.

Seco: Se puede prelijar en seco con #P240 a #P320, avanzando por etapas hasta lijado final en seco con #P400 a #P500.

AUTOSURFACER® 940 HS

CAPACIDAD PARA RECUBRIR:

Se puede dar acabado al Autosurfacer 940 HS con todos los acabados Sikkens. Autosurfacer 940 HS se puede sellar, después de lijar, con cualquier producto Sikkens húmedo sobre húmedo.

RENDIMIENTO:

Aproximadamente 75 pies cuadrados/litro de pintura sin mezclar por mano sencilla a 2.5 milésimas.

SUPERFICIES ADECUADAS (HÚMEDO SOBRE HÚMEDO MEZCLA B):

Autosurfacer 940 HS (como un sellador) se puede aplicar sobre:

- Acabados existentes, desengrasados y lijados en seco con #P360 a #P400 o lijados en húmedo con #P500 a #P600.
- Acero, desengrasado y lijado en seco con #P80 seguido por #P120.
- Fibra de vidrio, libre de agentes desmoldantes, desengrasada y lijada en seco con #P360. Si el gel-coat está roto o ha sido lijado por completo, bajo ninguna circunstancia se debe aplicar Autosurfacer 940 HS. Se recomienda el uso de Polysurfacer.
- Autosurfacer 940 HS o Colorbuild lijado en seco con #P360 a #P400 o lijado en húmedo con #P500 a #P600.
- Kombi Putty, lijado en seco con #P360 a #P400 o lijado en húmedo con #P600.
- Sikkens Washprimers, después de aplicar 1 mano, dejar secar el Washprimer CR durante 15–20 minutos o dejar secar el Washprimer EM CF 30 minutos. Posteriormente, sin lijar, proceder con Autosurfacer 940 HS.

NOTA:

Aunque Autosurfacer 940 HS proveerá una adecuada adherencia y protección si se aplica directamente sobre acero desnudo o aluminio, para áreas más grandes recomendamos aplicar una mano de Sikkens Washprimer CR.

APLICACIÓN:

Mezcla B: Para aplicación húmedo sobre húmedo



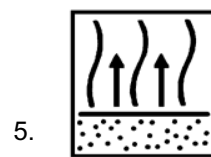
Contiene resinas acrílicas especiales y otros ingredientes. Cuando está mezclado, Autosurfacer 940 HS contiene cetonas y poliaminas bloqueadas.



3:1:1
 Autosurfacer 940 HS
 Autosurfacer 940 HS Hardener
 Autosurfacer Reducer 940 HS

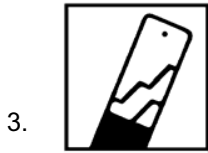


1 x 1
 Sifón HVLP
 0.071"–0.087" (1.8–2.2 mm)
 Gravedad HVLP
 0.051"–0.059" (1.3–1.5 mm)
 Máx 10 psi (máx 0.8 bar)



15 minutos a 70°F (20°C)

AUTOSURFACER® 940 HS



Usar la Regla Para Medir Sikkens #9 (Gris).



(Húmedo Sobre Húmedo)
15 minutos a 70°F (20°C)
(Sin lijado)
Máximo 2-1/2 horas a
70°F (20°C)

RELACIÓN DE MEZCLAS:

Mezcla B: Para aplicación húmedo sobre húmedo:

3 partes en volumen de Autosurfacer 940 HS
1 parte en volumen de Autosurfacer 940 HS Hardener
1 parte en volumen de Autosurfacer Reducer 940 HS

Para un mezclado fácil y exacto, usar la Regla Para Medir Sikkens #9 (Gris).

VISCOSIDAD DE APLICACIÓN:

Mezcla B: 17–18 seg ZAHN copa #2 (15–16 seg DIN copa #4) a 70°F (20°C).

VIDA DE LA MEZCLA:

1.5 horas a 70°F (20°C).

MÉTODO DE APLICACIÓN:

Mezcla B (húmedo sobre húmedo): Aplicar una mano húmeda sencilla. Sobre áreas lijadas profundamente, primero aplicar una mano delgada, orear durante 5-10 minutos, posteriormente aplicar una mano húmeda sencilla. Permitir un tiempo de oreo de 15 minutos antes del acabado. (Dependiendo de la temperatura y del espesor de la película aplicada).

TIEMPO DE SECADO:

Cuando se usa la mezcla B (húmedo sobre húmedo), Autosurfacer 940 HS se puede recubrir húmedo sobre húmedo después de 15 minutos.

DESPUNTILLAR: 20–30 minutos a 70°F (20°C).

CAPACIDAD PARA RECUBRIR:

Mezcla B: Como primario sellador húmedo sobre húmedo, Autosurfacer 940 HS se puede recubrir con Autocryl, Autobase Plus y Autocoat LV hasta 2-1/2 horas a 70°F (20°C) después de los tiempos establecidos de secado para lijar. Es necesario lijar antes de la aplicación del acabado.

ESPESOR DE PELÍCULA:

1.2–1.5 milésimas por mano sencilla.

RENDIMIENTO:

Como primario sellador; 150–170 pies cuadrados por litro de pintura sin mezclar por mano sencilla.

LIMPIEZA DEL EQUIPO:

Con Solvente Limpiador Sikkens 790 o reductor para laca.



AUTOSURFACER® 940 HS

MANTENIMIENTO EN EXISTENCIA:

COLOR: Gris

**TAMAÑO DEL
ENVASE:**

Autosurfacer 940 HS:	1 galón (3.785 l)
Autosurfacer 940 HS Hardener:	1 galón (3.785 l)
Autosurfacer Reducer 940 HS:	1 galón (3.785 l)

VIDA DE REPISA: Autosurfacer 940 HS: Dos años almacenado sin abrir a temperatura ambiente

Autosurfacer 940 HS Hardener: Un año almacenado sin abrir a temperatura ambiente.

Autosurfacer Reducer 940 HS: Dos años almacenado sin abrir a temperatura ambiente.

ASPECTOS DE SEGURIDAD:

**COV LISTO PARA
APLICAR:**

Autosurfacer 940 HS		
3:1	4.4 lb/gal	525 g/litro
3+1 + 10%	4.6 lb/gal	550 g/litro
3:1:1	4.5 lb/gal	537 g/litro

AVISO: Leer y entender las Hojas de Datos de Seguridad de Materiales antes de manipular este producto. Los reglamentos requieren que todos los empleados reciban capacitación sobre las Hojas de Datos de Seguridad de Materiales de todos los químicos con los que tengan contacto. El fabricante recomienda usar un respirador para vapores orgánicos o un respirador con suministro de aire cuando se esté expuesto a vapores o a la brisa de aplicación.