

## ESMALTE SECAMIENTO RAPIDO LÍNEA 132

### HOJA TECNICA

#### TIEMPO DE SECADO

**AL TACTO:** 10 a 15 minutos.

**LIBRE DE POLVO:** 20 a 30 minutos.

**LIBRE DE HUELLAS:** 1 a 1 ½ horas.

**SECADO TOTAL:** 2 horas.

**ACABADO:** Muy brillante 95, mínimo brillo 80 (glossmeter – medidor angular de brillo)

**FLEXIBILIDAD:** Muy buena para prueba de mandril de 1/8” (3,15 Mm.)

**RESISTENCIA AL TACTO:** Muy buena

**DUREZA:** Muy buena. Aumenta hasta estabilizarse manteniendo buena flexibilidad.

**SÓLIDOS EN PESO:** 47 % - 55 % (promedio).

**VISCOSIDAD EN ENVASE:** 90” – 112” copa ford N° 4 a 25° C.

**VISCOSIDAD DE APLICACIÓN A PISTOLA:** 16” – 18” copa ford N° 4 a 25° C.

**PODER CUBRITIVO:** Rendimiento promedio 7,5 m<sup>2</sup> por litro (22-26 m<sup>2</sup> por galón)

**ADHERENCIA:** 100 % a la prueba de cuadrículado.

**RESISTENCIA A LA INTERPERIE:** Aplicado a 40 – 45 micras de espesor, tiene extraordinaria resistencia.

.. Al envejecimiento natural.

.. Al envejecimiento natural.

.. Agentes químicos ambientales.

#### INSTRUCCIONES PARA LA APLICACIÓN

##### PREPARACION DE LA SUPERFICIE

**1.** Láminas de hierro pintadas: Eliminar la pintura suelta o deteriorada, de ser necesario utilice un buen removedor, limpie y lije la superficie y aplique algunos de los imprimantes de la línea multiuso 263. o acrílico, línea 260.

**2.** Láminas de hierro sin recubrir: Lavar la superficie, lijar, limpiar con solventes de limpieza 20-158, fosfatizar la superficie y aplicar imprimante.

##### APLICACIÓN A PISTOLA

Dilúyase el esmalte con diluyente 20-280, en proporción de 100 partes de esmalte con 20% a 30% de diluyente.