

## PROMOTOR DE ADHERENCIA 262-322

Producto monocomponente que se entrega listo para ser aplicado directamente sobre pinturas acrílicas PINMOR, como promotor de adherencia y fijación de la mano final de barniz transparente 2K-242-960 de dos componentes.

### **APLICACIÓN.**

Después de la última mano de color con laca acrílica y previo oreo de 20 a 25 minutos, a temperatura ambiente de 20°C a 25°C, se aplica una mano delgada de promotor de adherencia, procurando cubrir uniformemente el total de la superficie a pintar, incluyendo el borde de las piezas y de las áreas de reparación. Cuando se trata de retoques, la mano de adherente debe extenderse más allá del contorno reparado. No aplique más de una mano delgada de promotor de adherencia 262-322, pues el aumento del grosor de la película produce acumulación de solventes que pueden provocar reblandecimiento de la capa de color, cuando se aplica el barniz transparente 2K-242-960, causando levantamiento por pérdida de adhesión.

**DILUCION:** No necesita

**PRESION:** 25 A 30 libras

**MANOS** Una sola, delgada

**OREO:** Temperatura ambiente 20° C, de 10 a 15 minutos.

## PROMOTOR DE ADHERENCIA PARA POLIPROPILENO 262-329

**NATURALEZA:** Copolímero.

**COLOR:** Transparente

**ASPECTO:** Semi Brillo.

**DENSIDAD:** 0.80 grs.

**VISCOSIDAD:** 10 Seg. Copa ford N° 4 a 25°C

**CONSERVACION:** Excelente en envase original bien cerrado.

**DILUCION:** No necesita.

**MODO DE EMPLEO:** Directo del envase. Una mano doble de pistola de succión o gravedad con 40-45 libras de presión, dando un tiempo de secado de 10 a 15 minutos.

**APLICACIÓN:** Plásticos flexibles, plásticos duros o rígidos, siendo extremadamente necesaria una limpieza con agua y jabón neutro, cuantas veces se necesite, para luego desengrasar con diluyente de limpieza 20-158.

**CARACTERISTICAS:** Producto transparente de un solo componente, diseñado para promover la adherencia en los plásticos utilizados en la industria automotriz. No altera el relieve de piezas originales.