

LÍNEA 249 1K COLORES BASE POLIÉSTER SISTEMA BICAPA

Se trata de productos mono componentes bicapa que deben ser terminados con una mano final de barniz transparente, línea 242 2K, para reproducir fielmente la gran variedad de colores que entrega la industria automotriz.

DILUCION

50% a 70% - Diluyente línea 21 PU. Existen cuatro tipos de diluyentes, entre los que debe elegirse el más apropiado de acuerdo a las características de cada uno, indicadas en la guía de diluyentes, inserta al final de este manual.

APLICACIÓN

Ajuste la pistola para una presión de 40 a 45 libras, y aplique una mano delgada, procurando cubrir toda la superficie en forma uniforme. Déjela orearse por un tiempo de 5 a 10 minutos y termine con una segunda mano cruzada, permitiendo un oreo de 10 a 15 minutos, para dar tiempo a que las partículas de metal se asienten adecuadamente. Recuerde que la línea 249 1K, es mono componente bicapa, por lo tanto el exceso de manos finales de barniz transparente PU, línea 242 2K, que tiene que aplicarse a continuación.

SECAMIENTO HORNO

Después de la mano final de barniz transparente tiene que dejarse un oreo de 10 a 15 minutos antes de forzar el secado durante 30 minutos a 60°C de temperatura.

BARNICES TRANSPARENTES POLIURETANO LÍNEA 242 2K

BARNICES TRANSPARENTES PU 242-969 Y 242-973 4:1

Productos bicomponentes desarrollados como acabado final de los colores poliéster línea 249, para aumentar el brillo y profundidad de color, junto con proporcionar una película durable bajo condiciones ambientales muy severas.

Por tratarse de productos bicomponentes deben activarse en la siguiente proporción:

4 Partes Componente A = 100 %

1 Partes Componente B = 25 %

1 Partes Diluyente PU = 25 %

CATALIZADORES

° Catalizador 262-159 Normal Recomendado para secamiento en horno

° Catalizador 262-161 Acelerado Recomendado para secamiento al aire